

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目

建设单位（盖章）：万冠新材料科技实业（安徽）有限公司

编制日期：2024 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1730790949000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	j49904		
建设项目名称	聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	万冠塑胶(宣城)有限公司		
统一社会信用代码	91341821MADD6FJFXT		
法定代表人（签章）	欧阳自武		
主要负责人（签字）	余冰红		
直接负责的主管人员（签字）	余冰红		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	安徽希志环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91340100784924411L		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
高勇		BH034518	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
高勇	二、建设项目工程分析、四、主要环境影响和保护措施	BH034518	
胡美	五、环境保护措施监督检查清单、六、结论	BH070062	
张义坤	一、建设项目基本情况、三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH070061	

编制单位承诺书

本单位 安徽希志环保科技有限公司（统一社会信用代码 91340100784924411L）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

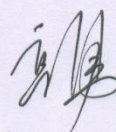


编制人员承诺书

本人高勇（身份证件号码 ）郑重承诺：本人在安徽希志环保科技有限公司单位（统一社会信用代码91340100784924411L）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1. 首次提交基本情况信息
- 2. 从业单位变更的
- 3. 调离从业单位的
- 4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
- 5. 被注销后从业单位变更的
- 6. 被注销后调回原从业单位的
- 7. 编制单位终止的
- 8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):



2019年12月5日

编制人员承诺书

本人张义坤(身份证件号码)郑

重承诺：本人在安徽希志环保科技有限公司单位（统一社会信用代码 91340100784924411L）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 张义坤

2024年 7 月 5 日

编制人员承诺书

本人胡美（身份证件号码 ）郑重承诺：本人在安徽希志环保科技有限公司单位（统一社会信用代码91340100784924411L）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。


1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字) 胡美

2024年12月5日





 <p>持证人签名: Signature of the Bearer</p> <p>管理号 File No.:</p>	<p>姓名: 高 勇 Full Name</p> <p>性别: 男 Sex</p> <p>出生年月: 1976.08 Date of Birth</p> <p>专业类别: 环评工程师 Professional Type</p> <p>批准日期: 2007.05.13 Approval Date</p> <p>签发单位盖章: Issued by</p> <p>签发日期: 2007 年 07 月 31 日 Issued on</p>
--	--

<p>本证书由中华人民共和国人事部和环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试合格，取得环境影响评价工程师的职业资格。</p> <p>This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.</p>  <p>approved & authorized by Ministry of Personnel The People's Republic of China</p>	 <p>approved & authorized by State Environmental Protection Administration The People's Republic of China</p> <p>编号: No. : 0005394</p>
--	--

安徽省单位参保证明

单位名称：安徽希志环保科技有限公司			单位编号：790755				查询时段：202406-202409			
序号	姓名	性别	身份证号码	基本养老保险		失业保险		工伤保险		备注
				是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	
1	高勇	男		是	202406至202409	是	202406至202409	是	202406至202409	
2	胡美	女		是	202406至202409	是	202406至202409	是	202406至202409	
3	张义坤	男		是	202406至202409	是	202406至202409	是	202406至202409	

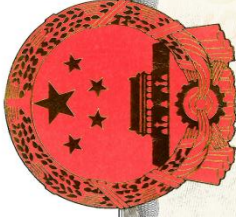
重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应



验真码：MKMS 2B5BA3BE
扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。
注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。





统一社会信用代码
91340100784924411L

营业执照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可监管信息。

名称 安徽希志环保科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 刘文侠
经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；工程和技术研究和试验发展；环保咨询服务；环境应急治理服务；安全咨询服务；工程管理服务；工程管理服务；水利相关管理服务；水土流失防治服务；水文服务；气象信息服务；土地整治服务；节能管理服务；合同能源管理；运行效能评估服务；气象信息服务；土地整治服务；地质服务；土地调查评估服务；地质灾害治理服务；工程技术服务；项目管理、勘察、设计、监理服务；工业工程设计服务；大气污染防治；水污染治理；噪声与振动控制服务；固体废物治理；土壤污染防治服务；农业面源和重金属污染防治技术服务；生态修复及生态保护服务；污水处理及其再生利用；安全技术防范系统设计施工服务；环境立卫生公共设施建设安装服务；普通机械设备安装服务；对外承包工程；会议及展览服务；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；劳务服务（不含劳务派遣）；环境保护专用设备销售；防腐材料销售；减振降噪设备销售；高性能密封材料销售（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）
许可项目：建设工程设计（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

注册资本 伍佰万圆整
成立日期 2006年02月21日
住所 合肥市包河区安徽世纪金源公寓式酒店公寓1718室



登记机关 2023年10月11日

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目		
项目代码	2404-341821-04-05-805274		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省宣城市郎溪县郎溪经济开发区大岗路北侧		
地理坐标	(119度 13分 41.772秒, 31度 13分 18.524秒)		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2927 日用塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29—53、塑料制品业 292——其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	郎溪县发展改革委	项目审批（核准/备案）文号（选填）	发改备案[2024]22 号
总投资（万元）	50000	环保投资（万元）	80
环保投资占比（%）	0.16	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	16678
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《郎溪经济开发区扩区总体规划》（2012-2030）； 审批机关：安徽省人民政府； 审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽郎溪经济开发区（筹）扩区的批复》； 审查文号：皖政秘[2013]156 号；		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）环境影响报告书》； 审批机关：安徽省生态环境厅； 审批文件名称：安徽省生态环境厅关于印发《安徽郎溪经济开发区规划（2019-2030）环境影响报告书审查意见》的函； 审批文号：皖环函【2020】420号。		
规划及规划环境影响评价	1、规划符合性分析 根据《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）》，安徽郎溪经济开发区总体规		

评价符合性分析

划按照“一区两片四园”空间结构，按各园区地理空间分布分为北片用地和南片用地，其中北片用地包括开发区主区、梅渚园区和新发园区；南片用地包括十字园区。主园重点发展高端装备制造、新材料和大健康产业，兼顾现代服务业；十字园重点发展纺织新材料、绿色食品和高端装备制造产业；梅渚园定位为主园的拓展区和延伸区，应积极与主园融为一体，实现基础设施共享，服务配套依赖主园及梅渚镇区；新发园定位为开发区的原材料基地，服务配套依赖主园及新发镇区；定埠港口物流园重点培育装配式建筑等临港制造和金属加工整理配送等临港物流。

主园规划面积 18.29 平方公里，四至范围为东至稻仓岭路、南至金桥路-S214 省道、西至韦村路，北至复兴路。本项目选址于主园区内，用地性质为工业用地，本项目生产环保设备，属于 C292 塑料制品制造，虽不属于开发区主导产业，但也不属于开发区禁止入区的行业。因此项目建设与《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）》不冲突。

因此，项目实施符合安徽郎溪经济开发区总体规划。

2、与《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）环境影响报告书》及其审查意见相符性分析

安徽省生态环境厅于2020年08月10日以“安徽省生态环境厅关于印发《安徽郎溪经济开发区规划（2019-2030）环境影响报告书审查意见》的函（皖环函【2020】420 号）”文件通过了《安徽郎溪经济开发区规划（2019-2030）环境影响报告书》的审查，项目与其符合性分析见下表。

表 1-1 项目与《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）环境影响报告书》及其审查意见相符性分析

规划环评及审查意见要求	本项目	符合性
完善环保基础设施建设，强化环境污染防治。结合区域供水、排水和供气（供热）等规划，合理确定开发规模。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施，建设要求，尽快完成开发区重点行业大气污染防治升级改造、锅炉及工业炉窑整治行动，加快开发区所依托污水处理厂配套管网建设，实施提标改造，提高再生水回用水平，改善区域水系水质，改善区域水环境，推动企业间中水梯级利用，减少废水排放量。加强挥发性有机物、恶臭污染的治理。固体废物、危险废物应依法依规收集、处理处置。	本项目产生的有机废气收集后通过RTO蓄热式废气处理装置 处理，项目废气处理后达标排放。本项目为C292 塑料制品业，不属于化工、电镀、印染重点行业。本项目生活污水经化粪池处理后排入郎溪县东污水处理厂集中处理，尾水排入钟桥河。本项目一般固废收集后委托一般固废单位进行处置，危险废物主要为废刷子、废催化剂等，暂存于危废间，交由资质单位安全处置。固体废物、危险废物均依法依规收集、处理处置。	符合
细化生态环境准入清单，推动高质量发展。根据国家和区域发展战略，结合区	项目所属行业为C292 塑料制品业，不属于开发区禁止和限制入区的行业；本项目	符合

	域生态环境质量等,严格产业的环境准入,限制与主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区。开发区禁止化工项目入驻;电镀、印染项目要设立独立片区,远离各类保护区,仅用于配套开发区内项目;严格总磷排放控制,严格控制企业生产和使用排放总磷污染物的企业入驻,确保南漪湖等纳污水体水质稳定达标。	不属于化工、电镀、印染项目。本项目生活污水经化粪池预处理后排入郎溪县东区污水处理厂集中处达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后尾水排入钟桥河,本项目的实施不会对区域地表水体产生明显不利影响。	
	完善环境监测体系,加强生态环境风险防控。统筹考虑区内污染物排放、水环境保护、环境风险防范、环境管理等事宜和开发区周边野生动物保护,健全区域风险防范体系和生态安全保障体系,加强开发区内重要环境风险源的管控,完善环境风险防范应急措施。	建设单位将严格按照报告表制定的环境监测计划开展例行监测工作,并在竣工环保验收前完成突发环境事件应急预案的编制与备案工作。	符合
	加强日常环境监管,落实区域环境管理要求。强化开发区环境管理队伍建设,加强开发区危险废物日常管理,落实日常跟踪监测计划,严格执行环境影响评价和排污许可制度,适时开展环境影响跟踪评价。	本项目运营期间对台账规范记录,严格落实危废处置转移联单制度,对照《固定污染源排污许可分类管理目录》(2019年版),本项目属于登记管理,在发生实际排污行为前,企业应完成排污登记工作。	符合
	由表1-1对比分析可知,建设项目符合《安徽郎溪经济开发区总体规划(2019-2030)环境影响报告书》及其审查意见中的相关要求。		
其他符合性分析	<p>一、产业政策符合性</p> <p>本项目不属于国家《产业结构调整指导目录(2024年)》中鼓励类、淘汰类;本项目可视为允许类项目。本项目已于2024年4月3日在郎溪县发展改革委进行了备案,项目编码为2404-341821-04-05-805274。因此,项目建设符合国家和地方产业政策要求。</p> <p>二、用地符合性</p> <p>(1) 选址合理性</p> <p>本项目用地不属于中华人民共和国国土资源部《限制用地项目目录(2012年本)》《禁止用地项目目录(2012年本)》中规定的限制用地项目类别,可视为允许类项目。因此,项目符合国家土地政策。</p> <p>项目用地性质为工业用地。项目位于郎溪经济开发区主园区,根据《安徽郎溪经济开发区总体规划(2019-2030)》及其规划环评,项目用地属于工业用地,用地布局符合规划。安徽郎溪经济开发区以智能制造、新材料和大健康为主导产业,本项目为新材料制造,与郎溪经济开发区规划的主导产业不相冲突,项目的建设符合安徽郎溪经济开发</p>		

区产业布局规划要求。			
综上，项目选址符合郎溪经济开发区用地总体规划要求。项目周围无制约因素；园区内供水、供电、通讯、排水等基础设施齐备，本评价认为项目选址合理。			
(2) 环境相容性分析			
本项目所在地不涉及生态红线，根据建设区域周边环境调查，拟建项目所在地现为空地，周边均为空地或园区企业：项目厂区南侧为大岗路，北侧隔待建设用地为复兴东路，东侧邻稻仓岭路，南侧隔大岗路和待建设用地为郎溪华茂机械有限公司；西侧邻安徽胜源磁电科技有限公司和安徽云台智能装备科技有限公司。			
根据环境质量现状调查内容可知，本项目所在区域内大气环境、声环境和地表水环境质量均能达到相应的标准，无超标现象，具有一定的环境容量。同时本项目主要为新材料制造，营运期主要污染因子为非甲烷总烃等，根据文本中的环境影响分析，项目采取废气收集+RTO 蓄热式废气处理装置 等环保措施，对周围环境影响较小，不会降低周围环境质量。因此，项目与周边环境相容，选址具有可行性。			
三、“三线一单”的相符性			
根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）以及《安徽省生态环境厅关于印发安徽省“三线一单”生态环境分区管控管理办法（暂行）的通知要求》，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单”约束，建立项目环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。项目与《长江经济带战略环境评价宣城市“三线一单”》的符合性分析见下表。			
表 1-2 项目与《长江经济带战略环境评价宣城市“三线一单”》的符合性分析			
《长江经济带战略环境评价宣城市“三线一单”文本》要求		符合性分析	结果
生态保护红线	依据中办、国办《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》和《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》，生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理。生态保护红线内，自然保护区核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动。	项目位于安徽省宣城市郎溪经济开发区，不在生态红线范围内，也不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，符合生态保护红线要求。	符合
环境质量底线	依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及《宣城市水污染防治工作方案》对重点管控区实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施	项目位于安徽省宣城市郎溪经济开发区，根据《宣城市水环境分区管控图》，本项目位于工业污染重点管控区。项目不涉及饮用水水源地和对环	符合

	线	管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《宣城市生态建设与环境保护“十三五”规划》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	境有特殊要求的功能区；施工期：生活污水接管入郎溪经济开发区污水管网，经郎溪经济开发区东区污水处理厂处理达标排放，尾水排入钟桥河，对周围水环境影响较小。运营期生活污水接管入郎溪经济开发区东区污水处理厂集中处理达标排放，废水污染物COD、氨氮总量在郎溪经济开发区东区污水处理厂调剂范围内，无需申请总量。	
	大气环境	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《宣城市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM _{2.5} 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。	项目位于安徽省宣城市郎溪经济开发区，根据《宣城市大气环境分区分区管控图》，本项目位于高排放重点管控区。根据《2023年宣城市生态环境状况公报》，郎溪县O ₃ 不满足《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准要求，项目所在区域属于不达标区。本项目建成运营后，产生的废气采取有效防治措施，对周边大气环境影响较小，不会降低现有环境功能。	符合
	土壤环境	一般防控区：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》《宣城市土壤污染防治工作方案》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。	项目位于安徽省宣城市郎溪经济开发区，根据《宣城市土壤环境风险分区防控图》，本项目位于建设用地污染重点防控分区。生产车间地面硬化，存放树脂和漆料的中间库和危废暂存间等采取重点防渗措施，对周边土壤环境影响较小。	符合
	资源利用上线	重点管控区：高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（新建、改建集中供热和现有火电厂锅炉改造的除外，但煤炭消费量和污染物排放总量需满足相关规定要求），已建成的，应当改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。落实宣城市人民政府《关于扩大高污染燃料禁燃区的通告》《关于在市规划建成区内实施高污染燃料禁燃工作的通告》等要求。 一般管控区：落实国务院《“十三五”节能减排综合工作方案》《安徽省煤炭消费减量替代工作方案（2018-2020年）》要求。	根据《宣城市高污染燃料禁燃区分布图》，本项目不属于高污染燃料禁燃区内。本项目以电能主要能源，不使用高污染燃料。	符合
	水质	落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十三五”	项目位于安徽省宣城市郎溪经济开发区，项目所在地不属	符合

	源利用上线	水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》《宣城市“十三五”水资源消耗总量和强度双控工作实施方案》等要求。	于资源、能源紧缺区域，本项目用水均由郎溪经济开发区统一提供，不突破能源、水资源利用上线。	
	土地资源利用上线	重点管控区是指具有一定经济基础、资源环境承载力较强、发展潜力较大、集聚人口和经济的条件较好，应该重点进行大规模工业化城镇化开发的城市化地区，但可能带来生态安全的区域，该区域为《安徽省主体功能区规划》中的国家重点开发区域；除重点管控区以外的其他区域划为一般管控区。	项目位于安徽省宣城市郎溪经济开发区，位于土地资源一般管控区，根据《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）环境影响报告书》，项目用地性质属于工业用地，不会突破土地资源利用上线。	符合
	生态环境准入清单	生态环境准入清单以“三线”管控要求为基础，从要素和领域入手，按照空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率四个方面，分别梳理国家和地方相关法律法规及各类规划、计划、政策文件以及战略/规划环评成果，衔接集成既有管理要求，针对性提出生态环境准入要求。	对照《宣城市工业经济发展指南（2016-2020）》负面清单，《市场准入负面清单（2022年版）》，《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）评估区域环境准入清单，本项目不与上述文件内容相违背，不在该区域的负面清单内。根据《安徽郎溪经济开发区规划（2019-2030）环境影响报告书》审查意见，本项目不在郎溪经济开发区环境准入负面清单内。	符合
项目与《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）》环境影响报告书》中安徽郎溪经开区生态环境准入清单符合性分析见下表。				
表 1-3 项目与《安徽郎溪经济开发区总体规划（2019-2030）环境影响报告书》中安徽郎溪经开区生态环境准入清单的符合性分析				
清单类型	管控类别	准入内容与管控要求	本项目情况	符合性
空间布局约束	禁止开发建设的活动要求	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。	本项目不属于上述规定的落后产能项目	符合
		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	本项目不属于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目	符合
		禁止新建燃料类煤气发生炉。	本项目不新建燃料类煤气发生炉	符合
	限制开发建设的要	限制生产和使用高环境风险化学品。	本项目不生产和使用高环境风险化学品	符合
		建议将区内与居住用地相邻的工业用地进一步明确规划为无污染、低污染的一类工业用地，或新型产业用地，	本项目位于安徽郎溪经济开发区，用地属于工业用地，周边无相邻	符合

		求	所属地块内的工业企业应达到一类工业用地企业要求，同时应加强企业附属绿地建设，尽量减少企业生产对居民日常生活造成的影响	的居住用地	
			十字园区（镇东路以东，经度六路以北地块）临近扬子鳄自然保护区地块进一步明确规划为无污染或低污染的一类工业用地，或新型产业用地，所属地块内的工业企业应达到一类工业用地企业要求	本项目位于安徽郎溪经济开发区主园区，不位于十字园区，对扬子鳄国家级自然保护区影响较小	符合
		智能制造	①主园区禁止在得奇表面处理中心以外区域引入电镀生产工艺； ②梅渚、新发、十字园区禁止引入电镀生产工艺；③各园区内按《工业和信息化部办公厅发展改革委办公厅生态环境部办公厅关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》（工信厅联装[2019]44号）、《安徽省经济和信息化厅安徽省发展和改革委员会安徽省生态环境厅关于开展铸造产能置换工作的通知》（皖经信装备函[2019]776号）等文件要求，严禁新增铸造产能，新建或改造升级的高端铸造建设项目（含铸造工序）必须严格实施等量或减量置换。 ④铸造企业产能按《工业和信息化部办公厅发展改革委办公厅生态环境部办公厅关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》（工信厅联装[2019]44号）、《安徽省经济和信息化厅安徽省发展和改革委员会安徽省生态环境厅关于开展铸造产能置换工作的通知》（皖经信装备函[2019]776号）执行	本项目不涉及电镀生产工艺，不含铸造工序	符合
		新型材料	②除十字园区外，不得引入涉及印染工序的项目，并且十字园区印染项目只能为本开发区企业生产配套；③十字园区先进纺织材料片区不得突破本次产业分区布局，用地规模不得突破本次规划用地面积指标；④禁止规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目进入，包括有色金属	本项目不涉及印染、不属于规模效益差、能源资源消耗大、环境影响严重的项目	符合

				原矿冶炼、石化、焦化、水泥、原浆造纸、制革、平板玻璃和非金属矿原矿加工等项目。		
			大健康	禁止引入化学药品制造，生物制药、生化制品制造项目	本项目不涉及化学药品制造等	符合
		其他空间布局约束要求	严格依法依规建设和运营污染治理设施，确保重点污染物稳定达标排放。		本项目在建设和生产运行过程中，切实落实报告表提出的各项污染防治措施的前提下，可确保各污染物稳定达标排放	符合
			严厉打击非法排放有毒有害污染物、违法违规存放危险化学品、非法处置危险废物、非法转移、倾倒固废危废、不正常使用污染治理设施、监测数据弄虚作假等环境违法行为。		本项目树脂和水性油墨等于厂内中间库分区存放；危险废物主要为废活性炭等，暂存于危废暂存间，交由有资质单位安全处置	符合
		污染物排放管控	允许排放量要求	工业炉窑稳定达到大气污染物特别排放限值；暂无行业排放标准的，原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度分别不高于 30、200、300 毫克/立方米进行改造。其中，日用玻璃、玻璃棉的氮氧化物排放不高于 400 毫克/立方米。	本项目不使用工业炉窑。	符合
			现有源提标升级改造	以宣州区、郎溪县、广德市和所辖范围内经济技术开发区和高新技术产业开发区等工业集中区中电镀、金属表面处理、印染、造纸和酿造等重点行业所产生的废水为重点对象。重点含磷涉水行业的废水必须深度处理，严格执行化学需氧量（COD）、氨氮（NH ₃ -N）、总氮（TN）、总磷（TP）等四项主要污染物排放限值和基准排水量限值。	本项目无生产废水产生，生活污水排入市政管网接至郎溪经济开发区东区处理厂，尾水排入钟桥河	符合
			其他污染物排放管控要求	新建、改建、扩建农副食品加工、原料制造、农药等行业建设项目试行主要污染物排放等量或减量置换	本项目不涉及食品加工、原料制造、农药等行业	符合
				工业废气治理措施： ①园区内企业排放的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，开展 VOCs 整治专项执法行动，严厉	①项目生产加工过程中产生非甲烷总烃，由于吹膜印刷共用同一套废气处理系统，非甲烷总烃执行较为严格的安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标	符合

		<p>打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。</p> <p>②根据《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》要求，全面开展泄漏检测与修复(LDAR)，建立健全管理制度，重点加强搅拌器、泵、压缩机等动密封点，以及低点导淋、取样口、高点放空、液位计、仪表连接件等静密封点的泄漏管理。</p> <p>③参照石化行业 VOCs 治理任务要求，全面推进化工企业设备动静密封点、储存、装卸、废水系统、有组织工艺废气和非正常工况等源项整治。</p> <p>④按照《中华人民共和国大气污染防治法》、《关于印发<“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案>的通知》、《打赢蓝天保卫战三年行动计划》、《安徽省大气污染防治条例》、《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的相关要求通过增配环境管理人员或委托第三方“环保管家”咨询服务机构，协助企业制定“一厂一策”实施方案，开展关于企业特征污染物的相关污染防治措施升级改造工作，加强对区内企业环境管理，对环保措施不符合最新环保法律法规及政策要求的企业进行限期整改，大力推行实施 ISO14000 环境管理体系，加强现有企业生产废气治理设施的监管工作，确保设施正常运行</p> <p>⑤区内各类企业应按照环评要求设置环境防护距离，并适当设置绿化隔离带。环境防护距离、绿化隔离带内不得建设学校、医院、居民住宅等环境敏感目标，新建项目环境防护距离内环境敏感目标未搬迁完毕的，项目不得试生产。</p>	<p>准第6部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 1 塑料制品业限值。</p> <p>本项目使用的水性油墨符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB 38507—2020）相关要求；</p> <p>②本项目涉及 VOCs 原辅料均密闭存储、印刷等环节均在密闭车间进行；</p> <p>③本项目不设置环境防护距离</p>	
环境风险防控	环境风险防控要求	<p>加强环境应急预案编制与备案管理，推进跨部门、跨区域、跨流域监管与应急协调联动机制建设，建立流域突发环境事件监控预警与应急平台，强化环境应急队伍建设和物资储备，提</p>	<p>本项目建成运行后，建设单位应针对项目具体情况编制应急预案，并纳入区域环境风险应急联动机制。企业制</p>	符合

		升环境应急协调联动能力。建立健全船舶环保标准，提升港口和船舶污染物的接收、转运及处置能力，并加强设施间的衔接；加强危化品道路运输风险管控及运输过程安全监管，严防交通运输次生突发环境事件风险。	定有效的环境风险管理制度，合理配置环境风险防控及应对处置能力，与当地政府和相关部门以及周边企业、园区相衔接，建立区域突发环境事件应急联动机制。	
		将土壤污染防治纳入环境风险防控体系，严格依法依规建设和运营污染治理设施，确保重点污染物稳定达标排放。造成土壤污染的，应承担损害评估、治理与修复的法律责任。逐步建立土壤污染治理与修复企业行业自律机制。	本项目对厂区实行分区防渗，对存储树脂、水性油墨的中间库、危废库等实施重点防渗，可有效降低土壤污染风险	符合
		开发区内部分区域紧邻居住、科教等环境敏感目标的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高于Ⅱ的项目。	本项所在区域周边未紧邻居住、科教等环境敏感目标，本项目风险潜势为Ⅰ，环境风险潜势等级低于Ⅱ	符合
		严格限制涉及使用剧毒、高毒化学品的企业进入	本项目不涉及剧毒、高毒化学品使用	符合
<p>经对照，本项目不在安徽郎溪经济开发区的禁止入区项目负面清单中。</p> <p>综上，本项目建设不涉及生态红线，不会降低区域环境质量，满足自然资源利用上线，不属于生态环境准入清单之内项目，因此本项目的建设符合“三线一单”的要求。</p> <p>四、环保政策相符性</p> <p>近年来，国家及地方相继出台了多个有关环境管理规划政策等，经汇总分析下项目与上述政策文件的相符性，详见下表。</p>				
<p style="text-align: center;">表 1-4 与相关环保政策相符性分析</p>				
文件名称		文件要求	本项目情况	符合性
《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》(2021 年 11 月 2 日印发)		着力打好重污染天气消除攻坚战。聚焦秋冬季细颗粒物污染，加大重点区域、重点行业结构调整和污染治理力度。京津冀及周边地区、汾渭平原持续开展秋冬季大气污染综合治理专项行动。	项目位于安徽省，属于重点区域，项目产生的废气采取有效防治措施，对周边大气环境影响较小，不会降低现有环境功能。	符合
		着力打好臭氧污染防治攻坚战。聚焦夏秋季臭氧污染，大力推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，安全高效推进挥发性有机物综合治理，实施原辅材料 and 产品源头替代工程。完善挥发性有机物产品标准体系，建立低挥发性有机物含量产品标识制		符合

	度。		
《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办〔2021〕4号)	鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂(树脂)、清洗剂等原辅材料的企业,进行低 VOCs 含量原辅材料的源头替代,7 月 1 日前各地指导企业建立管理台账,记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等。各地应结合本地产业特点和源头替代参考目录(见附件 5),重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子等重点领域,推广 VOCs 含量低于 10%原辅材料的源头替代,并纳入年度源头削减项目管理,实现“可替尽替、应代尽代”,源头削减年度完成项目占 30%以上。	对照《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507—2020)相关要求,本项目采用的水性油墨为低 VOCs 涂料,项目投入运行后,建立 VOCs 原辅料台账管理,记录 VOCs 原辅材料的产品名称、VOCs 含量和使用量等	符合
	制定“一企一案”。借鉴上海市等符合先发地区重点行业 VOCs 综合治理企业“一厂一方案”编制经验,各地分行业分级指导企业编制优化“一企一案”,明确企业 VOCs 综合治理任务时间节点和工作目标。重点梳理石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点领域重点行业,VOCs 年排放量超过 1 吨的企业,督促 9 月 30 日前完成方案编制完善工作。243 家涉 VOCs 省级重点企业(含省重点排污单位名录企业)及年排放量超过 10 吨的企业,8 月 31 日前对方案进行评估完善,及时核实治理效果,并报至省大气办备案。	本项目 VOCs 排放量为 0.89t/a,不超过 1t/a。VOCs 经“RTO 蓄热式废气处理装置”处理后可达标排放	符合
	大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料,水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂,以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等,从源头减少 VOCs 产生。	本项目使用的水性油墨不属于高 VOCs 含量的溶剂型涂料;从源头减少 VOCs 产生	符合
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(2019 年 6 月 26 日印发)	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气的浓度、组分、风量,温度、湿度、压力,以及生产工况等,合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺,提高 VOCs 治理效率。	本项目采用的有机废气治理方案为“RTO 蓄热式废气处理装置”处理后达标排放,属于高效的有机废气治理措施	符合
	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放。	本项目产生的有机废气均经密闭负压换风收集或集气罩收集,以减少 VOCs 无组织排放	符合
	加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶	项目在密间内操	符合

		和塑料制品等行业 VOCs 治理力度。含 VOCs 物料储存和输送过程应保持密闭。调配应在密闭装置或空间内进行并有效收集，非即用状态应加盖密封。涂布、印刷、覆膜、复合、上光、清洗等含 VOCs 物料使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气排至 VOCs 废气收集系统。	作，本项目使用低 VOCs 原料，水性油墨）原料均储存于密闭的包装容器中，产生的有机废气经密闭负压收集/集气罩收集+RTO 蓄热式废气处理装置 后有组织排放。	
		实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3kg/h、重点区域大于等于 2kg/h 的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%。	项目产生的有机废气经密闭负压收集/集气罩收集+RTO 蓄热式废气处理装置 装置处理后达标排放，去除效率为 99%。	符合
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822—2019	VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统	项目产生的有机废气经密闭负压收集/集气罩收集+RTO 蓄热式废气处理装置 装置处理后达标排放	符合
		企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	本次要求项目运行期建立有机废气管理台账，保存时间不少于 3 年	符合
		10.1.1 针对 VOCs 无组织排放设置的废气收集处理系统应满足本章要求。		符合
		10.1.2 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施	本环评要求废气收集系统发生故障或检修时，企业应停止生产。本项目吹膜过程、印刷过程在密闭空间内进行，产生的有机废气经密闭负压收集/集气罩收集+RTO 蓄热式废气处理装置 装置后达标排放。废气收集排风罩满足	
		10.2.1 企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。 10.2.2 废气收集系统排风罩(集气罩)的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s(行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行)。	GB/T16758 的规定。	

		10.2.3 废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500umo/mol,亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。		
《长江经济带发展负面清单指南(试行，2022 年版)》	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内	符合	
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目位于位于安徽郎溪经济开发区内，项目用地不涉及饮用水水源一级、二级保护区的岸线和河段	符合	
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目位于安徽郎溪经济开发区内，属于合规园区。	符合	

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

HDPE 包装薄膜的主要用途为一些成型加工制品，其中挤塑成型的吹塑薄膜，又用于食品包装、杂货购物袋、化肥内衬膜和袋、食用菌包装用薄膜、一般工业用吹塑薄膜的垃圾袋。除此以外，还有复合薄膜，可用于食品的防渗透和保温包装膜。LDPE 包装薄膜一般采用吹塑和吹膜两种工艺制成。吹膜聚乙烯薄膜的厚度均匀，但由于价格较高，目前很少使用。吹塑聚乙烯薄膜是由吹塑级 PE 颗粒经吹塑机吹制而成的，成本较低，所以应用最为广泛。低密度聚乙烯薄膜是一种半透明、有光泽、质地较柔软的薄膜，具有优良的化学稳定性、热封性、耐水性和防潮性、耐冷冻、可水煮。结合万冠塑胶（苏州工业园区）有限公司企业发展战略、产品市场定位、资金筹措能力、产能发展需要、技术条件、销售渠道和策略、管理经验以及相应配套设备、人员素质以及项目所在地建设条件与运输条件、万冠塑胶（苏州工业园区）有限公司的投资能力和原辅材料的供应保障能力等诸多因素，项目按照规模化、流水线生产方式布局，本着“循序渐进、量入而出”原则提出产能发展目标，在安徽郎溪经济开发区投资建设万冠新材料科技实业（安徽）有限公司聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目，项目建成后可形成 14000 吨可降解塑料袋、5000 吨防老化薄膜、5000 吨防锈薄膜、1000 吨降解袋、12000 吨智能包装用膜的生产规模。

根据国民经济行业代码，本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2927 日用塑料制品制造。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29—53、塑料制品业 292—其他”，该项目应编制环境影响报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录

项目类别		报告书	报告表	登记表
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	N/A

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29”，本项目对应为实施简化管理的项目。具体见表 2-2。

表 2-2 排污许可分类对照表				
行业类别		重点管理	简化管理	登记管理
62	塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产1万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产1万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他

根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品业》（HJ1122-2020），简化管理排污单位的废气排放口、废水排放口均为一般排放口，仅许可排放浓度，无需许可排放量，也无需进行排污权交易。本项目固废零排放，因此无需申请总量。排污单位应当在启动生产设施或发生实际排污前完成排污许可证的申领。

2、项目建设内容和规模

项目的建设内容具体见项目组成一览表：

表 2-3 项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模
主体工程	综合车间	局部 3F，厂房高度 13.3 m，总建筑面积 20216.97 m ² 。安装印刷机、制袋机、分切机。项目建成后可形成年产 14000 吨可降解塑料袋、5000 吨防老化薄膜、5000 吨防锈薄膜、1000 吨降解袋、12000 吨智能包装用膜的生产能力。
辅助工程	办公楼	位于项目南侧，建筑面积约 1160m ² ，用于人员办公。
	门卫	门卫室 1#96.84m ² ，门卫室 2#86.36m ²
	辅助房	消防泵房 107.32m ²
储运工程	仓库	利用综合生产车间部分区域用于储存原料和产品，最大存储周期 15 天。
公用工程	供水	市政管网供水，厂区用水主要为生活用水，新鲜水用量 1368t/a。
	排水	项目采取雨污分流制，生活污水经化粪池处理后接管郎溪经济开发区东区处理厂，尾水排入钟桥河，排放量 1035.3 t/a。
	供电	市政电网供电，年用电量约 1480 万 kw·h。
环保工程	废气治理	吹膜、印刷、制袋过程产生的有机废气（非甲烷总烃）汇入 RTO 蓄热式废气处理装置 处理(TA001)后通过 25m 高排气筒（DA001，风量 50000m ³ /h）排放。
	废水治理	生活废水经化粪池预处理后接管入郎溪经济开发区东区处理厂，尾水排入钟桥河
	噪声防治	选用低噪声设备，采取设备减振、消声、隔声等措施
	固废治理	生活垃圾：委托环卫部门统一清运。 一般固废：废边角料、废包装袋等收集后外售处理；车间设一般固废暂存区，采取了防扬散、防泄漏、防流失等措施，设置有不同的分区进行一般固废的暂存；危险固废：废机油、废活性炭、废油墨、沾染机油、油墨包装桶等在危废暂存间暂存，由有资质单位处理。厂区东部设 1 个 20 m ² 危废暂存间，采用 2mm 以上

		的高密度聚乙烯材料防渗，铺防渗水泥硬化，单元防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
土壤、地下水		水性油墨等存放的原料库、危废暂存间等重点防渗，保证重点防渗区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。生产车间重点防渗区之外区域等一般防渗，一般防渗区采用防渗水泥硬化面，保证一般防渗区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。办公区简单防渗。
环境风险		加强风险防范，加强生产管理；树脂、漆料等存放的中间库、危废暂存间等采用重点防渗措施；废气收集、处理设施进行维护、修理；配备完善的消防措施，制定完善消防安全管理制度，明确消防职责；储备应急物资，制定风险应急预案、定期演练；厂区东南角设置环境应急事故池一座(160m ³)。

4、产品方案

项目的产品方案见表 2-4。

表 2-4 项目产品方案及规模一览表

产品名称及规格	单位	年设计产能
可降解塑料袋（0.05mm）	吨	14000
防老化薄膜（0.1mm）	吨	5000
防锈薄膜（0.1mm）	吨	5000
降解袋（0.05mm）	吨	1000
智能包装用膜（0.05mm）	吨	12000

5、原辅材料及资源能源消耗

原辅材料的消耗见表 2-5，原辅料理化性质见表 2-6。

表 2-5 项目原辅材料消耗一览表

项目	序号	名称	单位	年消耗量	一次最大储存量	重要组分、规格、指标	存储位置	来源
原辅材料	1	高密度聚乙烯粒子	吨	9000	250	颗粒物, 约 2-6mm	原料库	外购
	2	低密度聚乙烯粒子	吨	9000	250	颗粒物, 约 2-6mm		外购
	3	线性聚乙烯粒子	吨	7000	250	颗粒物, 约 2-6mm		外购
	4	生物降解塑料粒子	吨	12100	50	70%PBAT、30%PLA, 约 2-6mm		外购
	5	水性油墨	吨	50	10	水溶性丙烯酸树脂 54.4%、水 23%、乙醇 5%、颜料 9.2%、乙二醇 3%		外购
	6	纸箱	吨	150	37.5	N/A		外购
	7	纸管	吨	300	1	N/A		外购
	8	手套、口罩	吨	0.5	0.05	N/A		外购
	9	润滑油	吨	0.1	0.05	25kg/桶		外购
	10	包装材料	吨	20	2	N/A		外购
资	11	自来水	m ³	1368	N/A	N/A	N/A	市政

源 能 源	12	电	万 Kwh	1480	N/A	N/A	N/A	供给
-------------	----	---	----------	------	-----	-----	-----	----

表 2-6 主要原辅材料理化性质、毒性毒理			
物料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性
PE	聚乙烯, 是无味、无臭、表面无光泽、乳白色蜡状物、不溶于水、微溶于烃类、甲苯等, 熔点 130~145℃, 分解温度一般大于 250℃, 相对密度:(水=1)0.92。	可燃	无毒
PLA	聚乳酸, 又称聚丙交酯, 固体颗粒物, 密度:1.25-1.28g/cm ³ , 沸点:227.6℃, at760mmHg、熔点:155~185℃、闪点:109.9℃±16.3。	可燃	无毒
PB AT	己二酸丁二醇酯和对苯二甲酸丁二醇酯的共聚物, 兼具 PBA 和 PBT 的特性, 乳白或微黄色颗粒物、熔点:130℃、密度:1.18g/ml~1.3g/ml。	可燃	无毒
水性油墨	液体浆状、轻微气味、可用水稀释、凝固点:0℃左右、比重:1.0-1.5、PH=8.0-9.5。	不可燃	低毒

(4) 油墨挥发性有机化合物含量分析

根据《油墨中可挥发性有机化合物 (VOCs) 含量的限值》(GB 38507—2020), 水性油墨中 VOC 含量的限量值应符合要求, 具体标准如下:

表 2-7 油墨中可挥发性有机化合物含量的限值 (GB 38507—2020)

油墨品种			挥发性有机化合物 (VOCs) 限值%
水性油墨	柔印油墨	吸收性承印物	≤5
		非吸收性承印物	≤25

根据《油墨中可挥发性有机化合物 (voc)s含量的限值》(GB38507-2020) 可知, 水性油墨为低挥发性有机化合物含量油墨产品, 以水为稀释剂; 项目使用的油墨为水性柔印油墨中的非吸收性承印物, 其 VOCs 的含量限值为≤25%。根据《油墨中可挥发性有机化合物 (VOCs) 含量的限值》(GB38507-2020) 附录 A 可知, 油墨中禁用溶剂清单包括乙苯、环氧丙烷、苯乙烯、苯、亚硝酸丁酯、亚硝酸异丙酯、乙二醇单乙醚、乙二醇乙醚乙酸酯、乙二醇单甲醚、乙二醇甲醚乙酸酯、2-硝基丙烷、N-甲基 2-吡咯烷酮、三甘醇二甲醚、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、甲苯、二甲苯; 故项目油墨中主要挥发性物质为 VOCs, 不包括苯、甲苯、二甲苯等苯系物。

表 2-8 主要原辅料成分表

名称	成分	百分含量 (%)
水性油墨	水溶性丙烯酸树脂	54.4
	尿素 (稳定剂)	5
	消泡剂	0.2
	颜料	9.2

		分散剂	0.2
	挥发份	工业乙醇	5
		乙二醇	3
	水	纯净水	23

本项目为塑料薄膜柔性印刷，则油墨中 VOCs 含量需≤25%，由表 2-8 可知，本项目所用水性油墨中 VOCs 含量为 8%，符合要求。

6、生产设备

本项目主要生产设备详见表 2-9 所示。

表 2-9 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量/台套	使用环节	所 在 位置
1	5 层共挤高速智能吹膜机	3200	1	吹膜	生 产 车 间 内
2	5 层共挤高速智能吹膜机	2800	8	吹膜	
3	3 层共挤高速智能吹膜机	4500	1	吹膜	
4	2 层共挤高速智能吹膜机	1600	6	吹膜	
5	2 层共挤高速智能吹膜机	1300	20	吹膜	
6	2 层共挤高速智能吹膜机	1000	45	吹膜	
7	高速制袋机	1000	45	制袋	
8	分切机	N/A	8	吹膜	
9	高速印刷机(环保水墨)	1000	35	印刷	
10	高速印刷机(环保水墨)	2000	2	印刷	
公用辅助设备					
11	行车	10T	4	装卸/拼装	N/A
12	叉车	5T	2	装卸	
13	叉车	1T	1	装卸	
14	空压机	螺杆式	3	辅助	
15	检测设备	N/A	配套	N/A	
16	二级活性炭	N/A	1	废气处理	N/A

◆ **产能核算**

根据企业提供资料，本项目每天 24 小时连续作业，年工作日 300 天。本项目核心设备为吹膜机，最大产能核算见下表 2-10：

表 2-10 项目最大产能核表

型号	台数	设计能力	工作时长	产能 t/a
3200 型 5 层共挤高速智能吹膜机	1	0.32t/h	7200h	2304
2800 型 5 层共挤高速智能吹膜机	8	0.28t/h	7200h	16128
4500 型 3 层共挤高速智能吹膜机	1	0.45 t/h	7200h	3240
1600 型 2 层共挤高速智能吹膜机	6	0.16 t/h	7200h	6912

1300 型 2 层共挤高速智能吹膜机	20	0.12 t/h	7200h	17280
1000 型 2 层共挤高速智能吹膜机	45	0.1 t/h	7200h	32400
总计:				78264

7、公用工程

(1) 给排水

本项目无生产用水，主要为职工生活用水，由市政管网供给。本项目总计员工数 30 人。工作制度为四班三运转制。每日工作人数为 20 人；工艺所用的循环水，每日需补充 0.5t 新鲜水，每年需用 150t。

根据《生活污染源产排污系数手册》,相关数据表明，安徽地区人均综合用水量为 203 L/（人•d），用水天数 300d，折污系数为 85%。具体给排水数据见下表 2-11

表 2-11 给排水数据

类别	人均用水量	每日供水量	每日排水量	每年供水量	每年排水量
生活用水	203 L/（人•d）	4.06 t	3.451 t	1218t	1035.3t
循环水	N/A	0.5t	N/A	150t	N/A

项目实行雨污分流，本项目无生产废水，生活污水经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准后，接管排入市政污水管网，最终排入如郎溪经济开发区东区污水处理厂集中处理，处理达标后排入钟桥河。雨水经雨水管网收集后排入南侧园区雨水管网排入大岗水库。

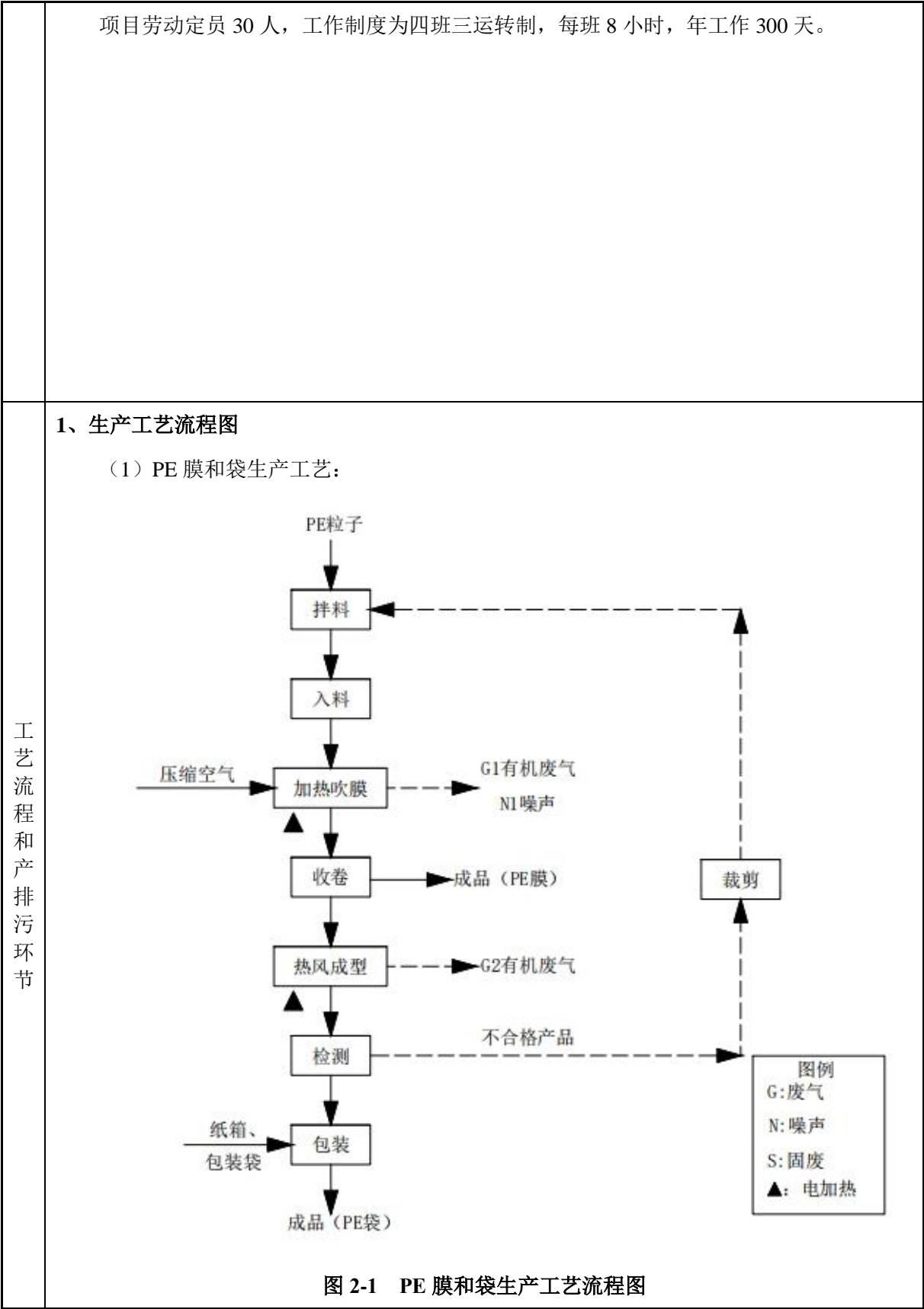
(2) 供电

本项用电量为 1480 万 kWh/a，由市政供电管网提供。

8、项目总平面布置

本项目主要新建 1 栋综合厂房，综合楼北部生产区、中部仓储、南部综合办公。厂区在南侧设有出入口，在厂房的四周设计环形道路，供消防和物流使用，方便运输。生产车间内按照生产工艺进行布置，每个工序单独封闭生产，功能分区明确，并有利于物料运输和生产加工。不同功能的用地按地形特点及功能空间属性进行合理分区，做到既联系方便，又分合有度。厂区线路明确，将生产区与办公生活区分开，方便生产，同时为员工提供了良好的环境。项目总体布置有利于生产过程中各部门的生产协作，提高生产效率。综上，项目平面布置较合理。生产车间总平面布置图详见附图 3。

9、劳动定员及工作制度



	<p>工艺说明：</p> <p>拌料：人工将 PE 粒子倒入拌料机，因外购的 PE 粒子性能、强度、粒径不同，故利用拌料机将塑料粒子搅拌均匀，PE 粒子粒径较大（约 2~6 毫米），搅拌速度较慢，因此搅拌时无粉末产生。</p> <p>入料：吸料机将搅拌好的塑料粒子吸入高压吹膜机的料斗内，塑料粒子由于自身的重力从料斗进入螺杆料筒。</p> <p>加热吹膜：当 PE 粒子与螺纹斜面接触后，旋转的螺杆就与 PE 粒子发生相对的推力，从而将塑料粒子向前推移，推移过程中由于塑料粒子与螺杆、机筒之间的磕碰磨擦，以及料筒外部加热（温度范围 140~190℃），塑料粒子逐渐融化。熔融的塑料通过圆筒状膜坯挤出，然后由风环组件向筒内吹入有一定压力的空气，把圆筒状膜坯塑料吹胀，达到一定要求的直径和厚度，经空气吹冷后，定型成为薄膜。该工序产生有机废气 G1 和噪声 N1。</p> <p>收卷：将吹好的 PE 薄膜连接到收卷机的卷轴上，通过电动机转动将薄膜收卷成薄膜卷材，部分作为成品出售，部分送去制袋。</p> <p>热封成型：利用高压制袋机电机驱动，将卷材经过一系列的传动装置和辊轮，进行封口、分切等操作，最终形成 PE 袋子。该操作在封口时将封口处加热成为熔融状态（温度控制范围为 150-200℃），并施加以一定的压力，使其合为一体，故有少量有机废气 G2 产生。</p> <p>注：本项目在进行分切时，仅对薄膜卷材切割成一定的长度，故无废边角料产生。</p> <p>检测：利用拉伸仪对产品进行抽检，测试产品的断裂、撕裂拉伸等性能，该工序会产生不合格品。</p> <p>裁剪：不合格品质材较软，经手工裁剪成块状（直径约 0.5cm）后投入拌料机，回用于生产。</p> <p>包装：人工将 PE 袋子装入外购的包装袋和纸箱内，进入仓库，成为成品。</p> <p>（2）可降解塑料膜和袋生产工艺：</p>
--	---

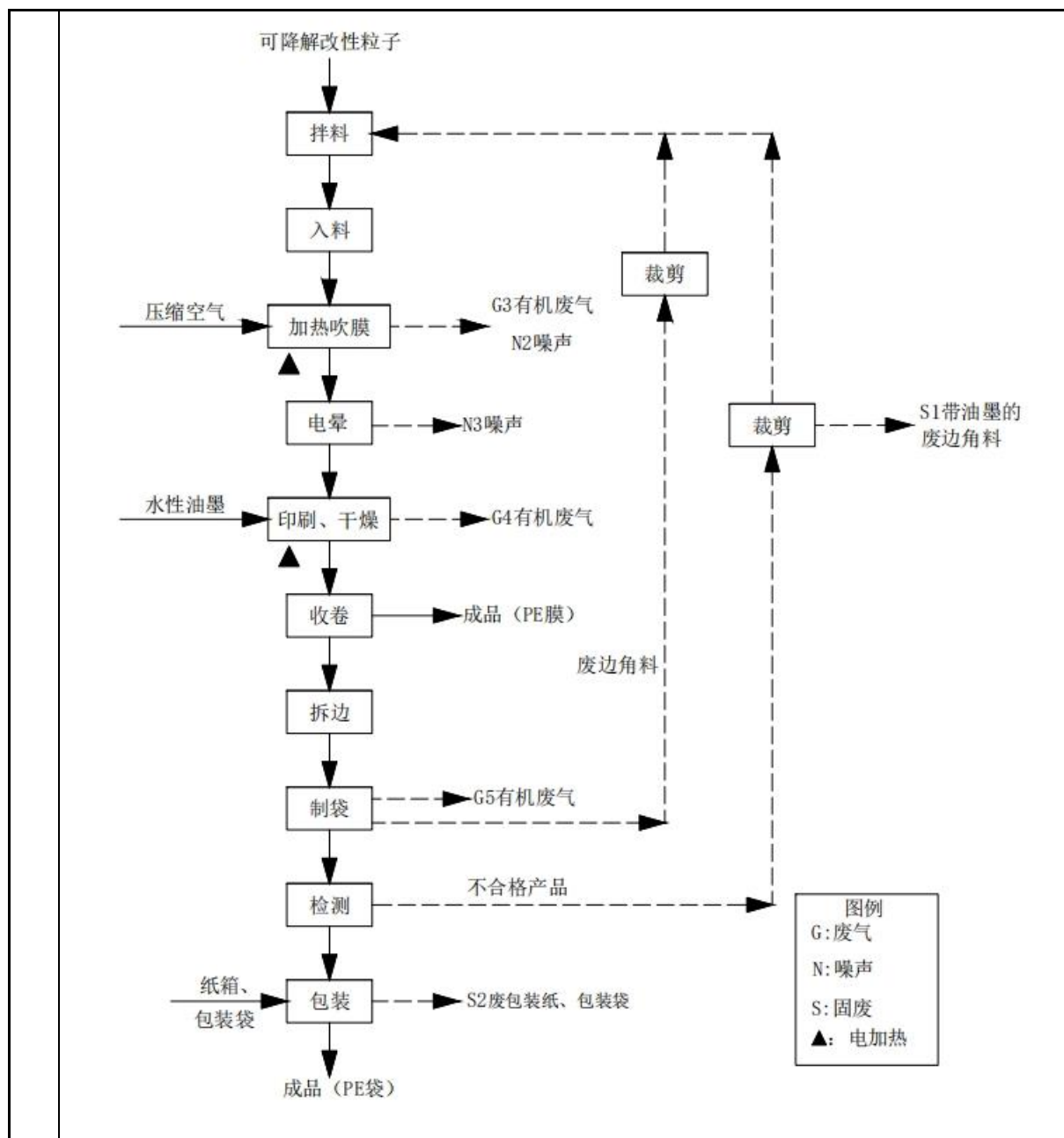


图 2-2 可降解塑料膜和袋生产工艺流程图

工艺说明：

入料：吸料机将可降解改性粒子（粒径约 2-6 毫米）吸入可降解吹膜机的料斗内，塑料粒子由于自身的重力从料斗进入螺杆料筒。

加热吹膜：当可降解改性粒子与螺纹斜面接触后，旋转的螺杆就与可降解改性粒子发生相对的推力，从而将塑料粒子向前推移，推移过程中由于塑料粒子与螺杆、机筒之间的磕碰磨擦，以及料筒外部加热（温度范围 130~160℃），塑料粒子逐渐融化。熔融的塑料通过圆筒状膜坯挤出，然后由风环组件向筒内吹入有一定压力的空气，把圆筒状膜坯塑料吹胀，达

	<p>到一定要求的直径和厚度，经空气吹冷后，定型成为薄膜。该工序产生有机废气 G3 和噪声 N2。</p> <p>电晕：在薄膜印刷前，为了使产品的表面具有更强粘附力（即具有更高的达因系数），防止薄膜在印刷时出现甩色等现象，影响产品质量，必须先进行电晕冲击处理。利用高压电极对塑料薄膜进行电晕处理，在处理设备上施加高频、高压电，使其产生高频、高压放电，产生细小密集的紫蓝色火花，空气电离后产生的各种离子在强电场的作用下，加速并冲击处理装置内的塑料薄膜，使薄膜表面性质发生变化，具有更高的附着性，电晕时温度约为 60~70℃。该工序产生噪声 N3。</p> <p>注：电晕机放电时会产生少量的臭氧，根据《臭氧的基础研究及应用发展》（广州化工、2009 年 37 卷第 7 期、李会 于跃芹）中介绍：臭氧的分解规律是由它的结构特点和光谱吸收特性决定的，在光照条件下，会迅速分解为氧气。如白天它的寿命不超过 3min，若在高温、潮湿环境下，其分解则更快，但在黑暗、干燥和低温条件下，臭氧的寿命可达 15h。该工序在常温常态下进行，因此臭氧排到大气中会迅速分解成氧气，故对环境无害。</p> <p>印刷、干燥：根据客户要求，使用可降解吹膜机自带的印刷设备在薄膜上印上花纹、文字、logo 等图案，接着由可降解吹膜机自带的烘干机烘干干燥，烘干机为电加热，印刷时使用水性油墨，该工序有少量印刷及干燥废气 G4 产生。</p> <p>收卷：将吹好的可降解薄膜连接到收卷机的卷轴上，通过电动机转动将薄膜收卷成薄膜卷材。</p> <p>折边：为了让袋子更加牢固且美观。使用插边机在薄膜侧边做折边处理。</p> <p>制袋：利用可降解制袋机电机驱动，将卷材经过一系列的传动装置和辊轮,进行封口、切割等操作，最终形成可降解塑料袋。该操作在封口时将封口处加热成为熔融状态（温度控制范围为 140-170℃），并施加以一定的压力，使其合为一体，故有少量有机废气 G5 产生。该工序在切割时会产生废边角料。</p> <p>检测：利用拉伸仪对产品进行抽检，测试产品的断裂、撕裂拉伸等性能，该工序会产生不合格品。</p> <p>裁剪：废边角料和不合格品质材较软，经手工裁剪成块状（直径约 0.5cm）后投入投入吹膜机，回用于生产。因可降解塑料袋不合格品上印有花纹、文字、logo 等图案的部分不可回用于生产，因此将有印刷的部分裁剪出来，该过程产生带油墨的废边角料 S1。</p> <p>注：可降解塑料袋在进行印刷时只在可降解塑料袋的中间区域印刷，在制袋时，被切割的废边角料上不含花纹、文字、logo 等印刷图案。</p>
--	---

	<p>包装：人工将可降解塑料袋子装入外购的包装袋和纸箱内，进入仓库，成为成品。同时也会产生废包装纸和包装袋。</p> <p>营运期污染源简析：</p> <p>营运期污染源产污环节见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 2-14 项目主要产污环节表</p> <table><tr><th>类别</th><th>编号</th><th>产污工序</th><th>污染物</th><th>收集方式及治理措施</th></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td>G1、G3</td><td>吹膜</td><td>非甲烷总烃</td><td>密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放</td></tr><tr><td>G2、G4</td><td>印刷</td><td>非甲烷总烃</td><td>密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放</td></tr><tr><td>G5</td><td>制袋</td><td>非甲烷总烃</td><td>密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放</td></tr><tr><td>废水</td><td>W1</td><td>生活污水</td><td>COD、BOD₅、氨氮、SS</td><td>经化粪池处理后，接管进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理</td></tr><tr><td rowspan="7">固废</td><td>S1</td><td>裁剪</td><td>废边角料</td><td>收集后暂存一般固废间，外售</td></tr><tr><td>S2</td><td>原料包装</td><td>废包装纸、包装袋</td><td>收集后暂存一般固废间，外售</td></tr><tr><td>S2（未在工序内）</td><td>废气处理</td><td>废活性炭</td><td>暂存危废库，委托资质单位处理</td></tr><tr><td>S2（未在工序内）</td><td>印刷</td><td>废油墨、油墨包装桶</td><td>暂存危废库，委托资质单位处理</td></tr><tr><td>S2（未在工序内）</td><td>设备维修</td><td>废润滑油、废油桶</td><td>暂存危废库，委托资质单位处理</td></tr><tr><td>S2（未在工序内）</td><td>设备维修</td><td>废含油抹布</td><td>暂存危废库，委托资质单位处理</td></tr><tr><td>S2（未在工序内）</td><td>职工生活</td><td>生活垃圾</td><td>环卫部门清运</td></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td>生产</td><td>噪声</td><td>隔声、减振、消声等</td></tr></table>					类别	编号	产污工序	污染物	收集方式及治理措施	废气	G1、G3	吹膜	非甲烷总烃	密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放	G2、G4	印刷	非甲烷总烃	密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放	G5	制袋	非甲烷总烃	密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放	废水	W1	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	经化粪池处理后，接管进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理	固废	S1	裁剪	废边角料	收集后暂存一般固废间，外售	S2	原料包装	废包装纸、包装袋	收集后暂存一般固废间，外售	S2（未在工序内）	废气处理	废活性炭	暂存危废库，委托资质单位处理	S2（未在工序内）	印刷	废油墨、油墨包装桶	暂存危废库，委托资质单位处理	S2（未在工序内）	设备维修	废润滑油、废油桶	暂存危废库，委托资质单位处理	S2（未在工序内）	设备维修	废含油抹布	暂存危废库，委托资质单位处理	S2（未在工序内）	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运	噪声	N	生产	噪声	隔声、减振、消声等
类别	编号	产污工序	污染物	收集方式及治理措施																																																										
废气	G1、G3	吹膜	非甲烷总烃	密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放																																																										
	G2、G4	印刷	非甲烷总烃	密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放																																																										
	G5	制袋	非甲烷总烃	密闭负压收集+RTO蓄热式废气处理装置 +25米排气筒排放																																																										
废水	W1	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	经化粪池处理后，接管进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理																																																										
固废	S1	裁剪	废边角料	收集后暂存一般固废间，外售																																																										
	S2	原料包装	废包装纸、包装袋	收集后暂存一般固废间，外售																																																										
	S2（未在工序内）	废气处理	废活性炭	暂存危废库，委托资质单位处理																																																										
	S2（未在工序内）	印刷	废油墨、油墨包装桶	暂存危废库，委托资质单位处理																																																										
	S2（未在工序内）	设备维修	废润滑油、废油桶	暂存危废库，委托资质单位处理																																																										
	S2（未在工序内）	设备维修	废含油抹布	暂存危废库，委托资质单位处理																																																										
	S2（未在工序内）	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运																																																										
噪声	N	生产	噪声	隔声、减振、消声等																																																										
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，现状开发区待建设用地，无与本项目有关的原有环境污染问题。</p>																																																													



三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1 空气环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，本项目所在区域环境空气质量达标情况评价指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。

本次评价选取 2023 年作为评价基准年，宣城市生态环境局于 2024 年 5 月签署发布了《2023 年宣城市生态环境状况公报》，本次评价直接引用其结论对区域达标情况进行判定，具体结果详见下表。

表 3-1 项目所在区域空气质量现状评价结果一览表

污染物	年评价指标	环境公报浓度数据	标准值（二级）	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度/（μg/m ³ ）	6	60	达标
NO ₂	年平均质量浓度/（μg/m ³ ）	23	40	达标
CO	24小时平均质量浓度**/（μg/m ³ ）	95	4000	达标
O ₃	日最大8小时平均值*/（μg/m ³ ）	130	160	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度/（μg/m ³ ）	48	70	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度/（μg/m ³ ）	30	35	达标

*为宣城各县市空气中臭氧日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数浓度值；**为宣城各县市空气中一氧化碳日均第 95 百分位数浓度值。

由上表可知，2023 年宣城市环境空气质量中 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂ 年平均质量浓度、CO 均值第 95 百分位浓度、O₃ 日最大 8h 平均浓度第 90 百分位浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，根据《2023 年宣城市生态环境状况公报》中提出，全市县区空气质量优良天数比例在 83.6%-98.1%之间，下辖 7 个县除郎溪外其余县区空气质量均达到环境空气质量二级标准；郎溪县空气六项污染物中除臭氧外，其余各项污染物均达到环境空气质量二级标准。项目所在区域为不达标区。

2 水环境质量现状

根据 2023 年宣城市环境质量公报，2023 年宣城市全市地表水环境质量持续为优。境内水阳江、青弋江、新安江水系水质为优，太湖水系水质总体良好，南漪湖总体水质为良好。全市 16 个国控考核断面全部达到考核目标；14 个省控断面全部达到考核要求。全市集中式饮用水水源地水源达标率及水量达标率均为 100%。因此，项目所在区域地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中要求，地表水环境质量现状良好。

	<div>3 声环境质量现状</div> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，无需进行现状监测。</p> <div>4 生态环境现状</div> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”，项目位于开发区区内且周边无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。</p> <div>5、电磁辐射</div> <p>本项目不涉及。</p> <div>6、地下水、土壤环境</div> <p>根据《<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南》（环办环评[2020] 33 号）的要求，报告表原则上不开展地下水、土壤环境质量现状评价。</p> <p>本项目属于产业园区内用地，用地范围内不涉及生态环境保护目标，故不进行生态现状调查。项目厂界外500m范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境敏感目标。本项目采取有效的防渗防漏措施，切断了垂直入渗、地表径流等污染地下水、土壤环境途径，故可不开展地下水、土壤环境现状调查。正常情况下，项目不会造成污染物渗入地下水、土壤环境风险。故本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																		
环境 保护 目标	<p>评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，具体环境保护目标如下：</p> <p>1、大气环境：项目厂界外 500m 范围内环境保护目标具体见表 3-2；</p> <div>表 3-2 大气环境保护目标一览表</div> <table><tr><th rowspan="2">保护目标</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td>复兴安置区</td><td>E119.2303297</td><td>N 31.2245614</td><td>居民区</td><td>520 户/1580 人</td><td>(GB3095-2012)二级标准</td><td>EN</td><td>400</td></tr></table> <p>2、地下水环境：本项目厂界外 500m 范围内无特殊地下水资源；</p> <p>3、声环境：本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；</p> <p>4、生态环境：本项目不涉及生态环境保护目标。</p>	保护目标	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	相对厂界距离/m	经度	纬度	复兴安置区	E119.2303297	N 31.2245614	居民区	520 户/1580 人	(GB3095-2012)二级标准	EN	400
保护目标	坐标		保护对象	保护内容						环境功能区	方位	相对厂界距离/m							
	经度	纬度																	
复兴安置区	E119.2303297	N 31.2245614	居民区	520 户/1580 人	(GB3095-2012)二级标准	EN	400												

污染物排放控制标准

1、废水排放标准

项目废水为生活污水，生活污水经厂区化粪池预处理后满足郎溪经济开发区东区污水处理厂接管标准后进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理，尾水排入钟桥河；郎溪经济开发区东区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准。

表 3-3 污水最高允许排放标准限值 单位：mg/L

项目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
郎溪经济开发区东区污水处理厂接管标准	6~9	500	300	200	35
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5 (8)

2、废气排放标准

施工期执行安徽省《施工场地颗粒物排放标准》（DB34/4811-2024）；生产期聚乙烯膜生产加工过程中产生非甲烷总烃排放执行安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 3-4 挥发性有机物基本污染物项目排放限值塑料制品工业排放限值；非甲烷总烃厂区内无组织排放执行 DB34/4812.6-2024 表 3-5 中的浓度限值要求；厂界无组织非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 3-6 限值。

表 3-4 项目废气排放控制标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/Nm ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）
NMHC	40	1.6

表 3-5 厂区内挥发性有机物无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-6 企业边界挥发性有机物无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	4	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点

3 噪声排放标准

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011），运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准：

表 3-7 建筑施工场界噪声排放限值 单位：dB(A)

《建筑施工场界环境噪声排放标准》	昼间	夜间
	70	55

表 3-8 运营期厂界噪声排放标准单位：dB(A)

《工业企业厂界环境噪声排放标准》	昼间	夜间
3 类	65	55

4 固体废物

	<p>一般固体废物处理处置参照执行《安徽省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》中有关规定。危险废物贮存必须严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定。</p>												
总量控制指标	<p>根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19号）中有关规定，大气主要污染物总量指标为SO₂、NO_x、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）。根据本工程的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，列出本工程需执行的总量控制指标：</p> <p>（1）废水</p> <p>本项目生活废水经化粪池预处理后接管市政污水管网进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理达标排放，尾水排入钟桥河，废水污染物COD、氨氮总量在郎溪经济开发区东区污水处理厂调剂范围内，本环评只提出接管考核量。</p> <p>由于项目生产工艺不需要用水，滚仅有生活污水。故根据《生活污染源产排污系数手册》，化学需氧量：340 毫克/升；氨氮：32.6 毫克/升；总氮：44.8 毫克/升；总磷：4.27 毫克/升，计算结果如下</p> <table><tr><td>废水排放量</td><td>单位</td><td>COD</td><td>氨氮</td><td>总氮</td><td>总磷</td></tr><tr><td>1035.3</td><td>t/a</td><td>0.352</td><td>0.034</td><td>0.046</td><td>0.004</td></tr></table> <p>（2）废气</p> <p>本项目废气污染物中挥发性有机物需向郎溪县生态环境分局申请总量控制指标，经核算（见表4-4），具体申请的总量控制指标如下：挥发性有机物（VOCs）：0.89t/a。</p>	废水排放量	单位	COD	氨氮	总氮	总磷	1035.3	t/a	0.352	0.034	0.046	0.004
废水排放量	单位	COD	氨氮	总氮	总磷								
1035.3	t/a	0.352	0.034	0.046	0.004								

四、主要环境影响和保护措施

<p>施工 期环 境保 护措 施</p>	<p>1、施工期大气环境影响分析</p> <p>(1) 车辆尾气</p> <p>项目为钢构厂房，施工过程中废气主要来源于施工机械驱动设备（如柴油机等）和运输及施工车辆所排放的废气，排放的主要污染物为 NO₂、CO、烃类物等。</p> <p>(2) 粉尘和扬尘</p> <p>在建设过程中，粉尘污染主要来源于：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 基础施工中的土方运输产生的粉尘； 2) 建筑材料如水泥、白灰、砂子以及土方等在其装卸、运输、堆放等过程中，因风力作用而产生的扬尘污染； 3) 搅拌车辆及运输车辆往来造成地面扬尘； 4) 施工垃圾及清运过程中产生扬尘。 <p>上述施工过程中产生的废气、粉尘及扬尘将会造成周围大气环境污染，其中又以粉尘的危害较为严重。</p> <p>施工期间产生的粉尘（扬尘）污染主要取决于施工作业方式、材料的堆放及风力因素，其中受风力因素的影响最大。随着风速的增大，施工扬尘产生的污染程度和超标范围也将随之增强和扩大。</p> <p>结合《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》等文件要求，建筑工程施工现场扬尘污染防治应做到施工范围全覆盖，施工场地颗粒物排放应满足《施工场地颗粒物排放标准（DB34/4811-2024）》。</p> <p>工地周边围挡、物料堆放覆盖、路面硬化、土方开挖湿法作业、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”。具体防治对策和措施如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 防治扬尘污染的费用应当列入工程建设成本。建设单位在招标文件中应当要求投标人在投标文件中，制定施工现场扬尘污染防治措施，并列入技术标评标内容。中标人与建设单位签订的合同中应当包括招标文件中的施工现场扬尘污染防治措施，并明确扬尘污染防治责任。 2) 施工现场应实行封闭围挡，围挡底边应当设置防溢基础，不得有泥浆外漏；围挡应安全可靠；围挡高度不应低于 1.8m，临近居民一侧不低于 2.5m；围挡上部宜设置朝向场内区域的喷雾装置，每组间隔不宜大于 4m；围挡立面应保持干净、整洁，宜定时清理；围挡应保证施工作业人员和周边行人的安全，且牢固、美观、环保、无破损。 3) 施工现场临时设施、临时道路的设置应科学合理，并应符合安全、消防、节能、环
--------------------------------------	--

<p>保等有关规定。施工区、材料加工及存放区应与办公区、生活区划分清楚，并应采取相应的隔离措施；施工现场出入口、主要道路必须采用硬化处理措施，尽量做到“永临结合”。宜设置循环通道或贯通的施工道路，其宽度和承载力应满足车辆通行和消防要求；沿施工道路两侧宜通长布设标准化的道路喷淋系统；施工现场辅助临时道路、加工区、施工用材料堆放场、临时停车场地等应采取铺砌块(砖)、碎石铺装等固化措施；生活区、办公区地面应进行硬化或绿化，优先使用能重复利用的预制砖、铺砌块等材料；长期存在的废弃物堆场，应当设置高于废弃物堆的围墙、防尘网或者在废弃物堆场表面植被绿化；施工场区内裸露场地和堆放的土方必须采用防尘网覆盖、绿化或固化等扬尘污染防治措施；施工现场地表水和地下管沟应排水畅通，场地无积水。严禁将污水直接排入雨水管网，污水宜沉淀后重复使用；建设单位负责对待建场地裸露地面应进行覆盖，超过三个月的，应当进行临时绿化或者透水铺装。</p> <p>4) 施工现场出入口大门内侧场内主道路应按有关规定固定设置车辆自动冲洗设施，包括冲洗平台、冲洗设备、排水沟、沉淀池等。特殊情况及拆除工程施工现场，可采用满足现场冲洗要求的移动式冲洗设备；车辆冲洗应有专人负责并填写台账。确保车辆外部、底盘、轮胎处不得粘有污物和泥土，施工工地大门外车辆出口路面上不应有明显的泥印和泥浆水，以及砂石、灰土等易扬尘材料；车辆冲洗宜采用循环用水，设置分级沉淀池，沉淀池应做防渗处理，污水不得直接排入市政管网，沉淀池、排水沟中积存的污泥应定期清理；洗装置应从工程开工之日起设置，并保留至工程竣工，对损坏的设备要及时进行维修，保证正常使用。</p> <p>5) 砂石等散体材料应设置围挡，集中、分类堆放，并采取防尘网覆盖或其他防尘措施；水泥、粉煤灰、灰土等易产生扬尘的细预粒建筑材料应进行密闭存放或设置围挡进行封闭、覆盖，使用过程中应采取有效抑尘措施；严禁在施工现场围挡外堆放建筑材料和建筑垃圾；场内装卸、搬运易扬尘材料应遮盖、封闭或洒水；施工现场土方堆放时，应采取覆盖防尘网、绿化等防尘措施，并定时洒水，还应做到土方堆放高度不宜超过相邻围挡、使用土方时禁止将所有遮盖的防尘网全部打开、雨季时应采取措施防止随雨水冲刷进入项目区周边无名水沟。</p> <p>6) 建筑垃圾处置实行减量化、资源化、无害化和“谁产生、谁处置”的原则；施工单位应当合理利用资源，防止浪费，减少渣与建筑垃圾的产出量；施工现场建筑垃圾应集中、分类堆放，严密遮盖，必要时建立密闭式垃圾站；楼层内清理施工垃圾，应采取先洒水降尘后清扫的作业方法，并使用密闭式专用垃圾通道(管道)或袋装清运；施工现场内严禁随</p>
--

意丢弃和焚烧各类废弃物，严禁高空抛洒建筑垃圾；施工过程中产生的弃土、弃料及其他建筑垃圾，应及时清运。若在工地内堆置超过 48 小时的，则应在施工工地内设置临时堆放场，并采取下列措施：

- ①覆盖防尘布、防尘网
- ②定期喷洒抑尘剂
- ③定期洒水抑尘
- ④其他有效的防尘措施

建筑垃圾和土方运输车辆运输中必须采取密闭措施，切实达到无外露、无遗撒、无高尖、无扬尘的要求，按规定的时间、地点、线路运输和装卸；外运泥浆应使用具有吸排性能的密封罐车。

2、施工期声环境影响分析

(1) 施工期环境影响分析

项目建设施工期间，各项施工活动，物料运输将不可避免地产生废气、粉尘、废水、噪声和固体废物，并对周围环境产生污染影响，其中以施工噪声和粉尘污染影响较为突出。

施工期间，运输车辆和各种施工机械如挖掘机、推土机、重型运输车、搅拌机都是主要的噪声源。

在施工过程中，这些施工机械又往往是同时作业，噪声源辐射量的相互叠加，声级值将更高，辐射范围也更大。

施工噪声对周边声环境的影响，采用《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)进行评价。

施工机械噪声主要属中低频噪声，预测其影响时可只考虑其扩散衰减，预测模型可选用：

$$L_2 = L_1 - 20\lg(r_2/r_1)$$

式中： L_1 、 L_2 分别为距声源 r_1 、 r_2 处的等效声级值[dB(A)]；

r_1 、 r_2 为接受点距声源的距离（m）。

$$\Delta L = L_1 - L_2 = 20\lg(r_2/r_1)$$

由上式可计算出噪声值随距离衰减情况见表 4-1。

表 4-1 噪声值随距离的衰减情况

距离 (m)	10	50	100	150	200	250	300
--------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

ΔL [dB(A)]	0	14	20	24	26	28	30
--------------------	---	----	----	----	----	----	----

如按施工机械噪声最高的打桩机计算，作业噪声随距离衰减后，有同距离接受的声级值如表 4-2。

表 4-2 施工设备噪声对不同距离接受点的影响值

噪声源	距离 (m)	10	20	100	150	200	250	300
打桩机	声级值[dB(A)]	105	91	85	82	79	77	76
混凝土搅拌机	声级值[dB(A)]	84	70	64	61	58	56	55

根据上表可见，白天施工时，如不进行打桩作业，作业噪声超标范围在 100m 以内，若有打桩作业，打桩噪声超标范围达 600m。夜间禁止打桩作业，对其它设备作业而言，100m 外才能达到施工作业噪声限值。为了减少本项目施工噪声对区域声环境的影响，需采取一定的防治措施，减少对施工噪声敏感点的噪声影响。

(2) 施工期噪声防治措施

根据目前的机械制造水平和施工条件，施工期间的噪声是不可避免的，但只要采取一定的措施、合理安排施工作业时间，加强施工管理，即可减轻施工噪声对环境的影响。施工期噪声控制主要措施有：

- 1) 严格控制设备噪声源强：建设单位在与施工单位签订合同时，应要求其使用的主要机械设备为低噪声机械设备。同时施工过程中施工单位应设专人对设备进行定期保养和维护，并负责对现场工作人员进行培训，严格按操作规范使用各类机械，防止应设备故障工作时产生高噪声。
- 2) 合理安排施工时间：施工单位要合理安排施工作业时间，晚间（19:00-22:00）不得使用打桩机、挖掘机等高噪声机械作业，午间（12:00-14:00）及晚间（22:00-6:00）禁止一切施工活动，以免影响周边居民的休息。如因建筑工程工艺要求或特殊需要必须连续作业而进行夜间施工的，施工单位必须提前 7 日持建管部门的证明向当地环境保护主管部门申报施工日期和时间，并在周围居民点张贴告示，经环境保护主管部门批准后方可进行夜间施工。
- 3) 采取隔声措施：在施工场地周围布设围墙，以减轻设备噪声对周围环境的影响。
- 4) 对运输车辆进行管理：运输车辆车辆出入现场时应低速、禁鸣。
- 5) 加强施工管理，合理进行施工场地平面布置。对施工人员进行环保教育，提高施工人员环保意识，遵守各项环保规章制度。
- 6) 对渣土运输车辆加强管理，途径敏感点时限速禁鸣，减小运输车辆对敏感点的影响。

经采取上述措施后，施工噪声对区域声环境的影响可降至最低。

3、施工期废水环境影响分析

(1) 施工生产废水

各种施工机械设备运转的冷却水及洗涤用水和施工现场清洗、建材清洗、混凝土养护、设备水压试验等产生的废水，其中施工机械设备洗涤用水及施工现场清洗含有一定量的油污和泥沙，其他废水主要为泥沙，含油废水依托施工场地隔油池预处理后，与其他废水进入施工场地沉淀池沉淀处理后回用于施工场地洒水抑尘。

(2) 生活污水

施工期员工集中，施工队伍的生活活动产生一定量的生活污水，生活污水经收集后用于四周农田施肥，不外排。

4、施工期固体废物影响分析

施工垃圾主要来自施工所产生的建筑垃圾和施工队伍的生活垃圾。

施工期间将涉及到地基开挖、材料运输、基础工程、钢结构建筑、室内装修等工程，在此期间将有一定数量的废弃建筑材料如砂石、石灰、混凝土、废砖、土石方等。因施工历时较长，前后必然要有大量的施工人员工作和生活在施工现场，其日常生活将产生一定数量的生活垃圾。

对施工现场要及时进行清理，建筑垃圾要及时清运、加以利用，防止其因长期堆放而产生扬尘。施工过程中产生的生活垃圾如不及时进行清运处理，则会腐烂变质，滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员健康带来不利影响。所以建设期间对生活垃圾要进行专门收集，交由环卫部门定期将之送往最近的垃圾场进行合理处置，严禁乱堆乱扔，防止产生二次污染。

5、施工期生态环境影响分析

根据现场勘查及建设单位提供的资料，项目所在地现状为待开发建设用地，不涉及基本农田。根据工程建设的基本工序，项目开工建设阶段，在厂区和施工区整平的基础上，采用大开挖的施工工艺，挖掘主厂房等主要设施的基础。因此，施工区占地面积较大，挖、填土石方量较大，施工活动对地表生态有一定的影响。

施工场地安排在永久占地范围内，不需征用临时施工场地。因此，项目对陆生生态的影响主要表现在永久占地对陆生生态的影响。项目建成后通过绿化可恢复部分植被和生物量，降低项目建设对生态环境的影响。

1、废气

根据企业提供资料可知本项目运营期使用的原材料均为 2-5mm 的颗粒物，投料过程中采用泵吸形式因此本项目不产生粉尘。本项目产生的废气主要来自于熔融挤出、吹膜机组及涂层烘干产生的有机废气，以非甲烷总烃表征。

(1) 废气源强核算

1) 熔融吹膜制袋废气

本项目 PE 和可降解粒子在加热熔融过程中，由于局部温度过热，会分解产生一定的有机废气。加热时的热解产物，一方面随着塑料种类的不同而不同，另一方面，加工温度和热解温度之间差距越大，其危害越小，反之则危害越大。本项目熔融吹膜最高工艺温度为 150~170℃左右，达不到颗粒断链温度，不会产生分解聚乙烯中未聚合的极其微量的乙烯单质。本项目熔融、吹膜功能集为一体，过程产生少量有机废气，同时，加工温度和方法以及加工时间的不同，其排放也不同。一般塑料在生产过程中可能产生的有机废气有乙烯单体不饱和烃、酯等，由于难以明确污染物的种类和排放量，本环评以非甲烷总烃计。《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2921 塑料薄膜制造行业系数表”，塑料薄膜生产过程中有机废气产污系数为 2.5kg/t 产品。和本项目物料的实际用量计算非甲烷总烃。本项目吹膜工序 PE 和可降解粒子使用量共计 37000t/a，项目吹膜工序非甲烷总烃产生量为 92.75t/a。本项目年工作日 300d，每年工作 7200h，则本项目吹膜、制袋工序非甲烷总烃产生速率为 12.88kg/h。

2) 印刷废气

根据客户需求，在部分产品表面进行印刷，印刷工序使用到水性油墨，印刷后进行薄膜的烘干、分切，此工序主要产生有机废气非甲烷总烃。本项目水性涂料使用量约为 50t/a，根据企业提供的水性丙烯酸树脂油墨 MSDS，水溶性丙烯酸树脂 54.4%、水 23%、乙醇 5%、颜料 9.2%、乙二醇 3%。其中可挥发性物质乙醇≤5%，按照最大量计算挥发性有机物（以非甲烷总烃表征）产生量小于 5%（本项目取最不利情况 5%计算）。由于印刷烘干后非甲烷总烃产生量为 2.5t/a。本项目年工作日 300d，每天工作 24h，年工作时间 7200h。

(2) 风量核算

环评要求熔融吹膜，印刷烘干，成型废气采取二级活性炭的方式处理废气，吹膜机组共设 4 台集气罩；每台印刷机上方设置 1 个集气罩，烘箱上方设置集气管道；每台制袋成型机上设置 1 台集气罩。

参考《大气污染控制工程》（蒋文举、宁平主编 15.2.节表 15-2 污染物的控制速度）集气罩在控制点所造成的能吸走污染物的最小气流速度按 0.4m/s 计算，距离污染源 0.3m；吹膜机罩口面型号分别为长×宽=0.4m×1.6m、0.8m×2.2m、2m×3m；成型机尺寸 1m×2.5m 1 个，1.5m×1.5m 4 个。环评要求集气罩的吸气方向尽可能与污染气流运动方向一致并对主要的车间进行密闭处理，并且要求在设备四周加装软帘保证收集效率，收集率应达到 95%以上，未进行封闭的收集率在 90%。RTO 处理效率 99%。产生的废气通过 15m 高排气筒 DA001 排出（本项目周围无高于 15m 的建筑）。

$$V = (10x^2 + A) \times V_x$$

式中，V——集气罩的集气量，m³/s；

V_x——控制面上的控制风速，m/s；

x——控制面到吸入口的距离，m；

A——吸入口横断面积，m²。

表 4-3 有机废气设计处理风量计算结果

污染源	罩口平均风速（m/s）	集气罩面积（m ² ）	单个风量（m ³ /s）	集气罩数量/个	总风量（m ³ /s）
熔融吹膜	0.4	0.64	0.616	2	5.056
		1.76	1.064	1	
		6	2.76	1	
印刷		1	0.76	2	1.52
制袋成型机		2.5	1.36	1	6.4
		2.25	1.26	1	
		2.25	1.26	1	
		2.25	1.26	1	
		2.25	1.26	1	
合计					12.976

每个印刷烘干集气管道风量 1000m³/h，则 DA001 排气筒风量 2000+3600×12.976=48714m³/h，最终处理风量以 50000m³/h 计。

运营期
环境影响和保
护措施

表 4-4 项目新增废气有组织排放情况一览表													
工序	时间 h	风量 m³/h	污 染 物 名 称	产生状况			收 集 效 率 %	治 理 措 施	去 除 率 %	有组织排放状况			标准浓度 mg/m³
				浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a				浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放 量 t/a	
吹膜、印刷、制袋	7200	50000	非甲烷总烃	268.8	13.23	95.25	吹膜车间封闭95%、印染废气90%	集气罩+RTO	99	2.4	0.12	0.89	40

表 4-5 项目新增废气无组织排放情况一览表									
工序	时间 h	污染物名称	产生状况			无组织排放状况			
			浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	
吹膜、印刷、成型	7200	非甲烷总烃	N/A	0.68	4.90	N/A	0.68	4.90	

表 4-6 项目新增排放口一览表								
编号/名称	污染物种类	风量 m³/h	地理坐标		高度 m	内径 m	烟气温度℃	类型
			经度	纬度				
DA001/新增废气排放口	非甲烷总烃	50000	119°13'41.771"	31°13'18.561"	15	1.2	25	一般排放口

（3）非正常工况废气排放情况

本项目的非正常排放主要指生产过程中的开停车、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。其排放情况见下表：

表 4-7 大气污染物非正常工况核算表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年最大发生频率	因对措施
DA001	废气处理设施停机	非甲烷总烃	268.8	13.23	1	1 次/年	立即停止相关产污环节生产，维修废气处理装置

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

③应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

（4）废气排放达标分析

本项目废气有组织排放达标可行性见下表

表 4-8 大气污染物排放核算表

污染源	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	执行标准	浓度限值 (mg/m ³)	速率限值(kg/h)	达标情况
DA001	非甲烷总烃	0.68	0.12	《固定源挥发性有机物综合排放标准》 DB34/4812.6-2024	40	1.6	达标

（5）废气收集处理措施可行性分析

本项目产生的废气主要为熔融吹膜制袋，印刷有机废气。有机废气净化的方法有直接燃烧法、催化燃烧法、活性炭吸附法、吸收法、等离子法等。本项目采用 RTO 蓄热式废气处理装置是《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中推荐的污染防治技术，各种方法的主要优缺点见下表。

表 4-9 污染防治技术主要优缺点

项目	高效光催化氧化吸附净化法	活性炭吸附法	等离子法	植物喷洒法	直接燃烧法
----	--------------	--------	------	-------	-------

技术原理	首先对废气分子中部分颗粒物可进行吸附在通过 UV 紫外线照射把废气分子从常态变为高速运动状态再利用高能-C 波段粉碎分子链结构,将恶臭、有机物质分子链,改变物质结构,把有机化合物变成小分子、中子、原子,利用紫外线产生的 O ₃ 进行氧化,设备加装多种相对应的催化剂,将污染物质变成为低分子无害物质或水和二氧化碳等。	利用活性炭内部孔隙结构发达,有巨大比表面积原理,来吸附通过活性炭池的恶臭、有机气体分子。	利用高压电极发射离子及电子,破坏恶臭、有机分子结构的原理,轰击废气中恶臭、有机分子,从而裂解恶臭、有机分子,达到脱臭净化的目的。	直接向恶臭、有机物喷洒植物提取液,将恶臭、有机气体进行中和、吸收,达到脱臭。	采用气、电、煤或可燃性物质通过极高温度进行直接燃烧将污染成分分子无害物质。
成本	成本低	成本低	成本较高	成本较高	成本很高
净化效率	高	一般	低	高	高
寿命	高能紫外灯管寿命 1.5 年以上,设备寿命十年以上,免维护。	活性炭需经常进行更换。	在废气浓度及湿度较低情况,可长期正常工作。	需经常添加植物喷洒液。	养护困难,需专人看管。
维护费用	净化技术可靠且非常稳定,净化设备无需日常维护,只需接通电源,即可正常工作,运行维护费用极低。	所使用的活性炭必须经常更换,并需寻找废弃活性炭的处理办法,运行维护成本很高。	用电量较大,且还需要清灰,运行维护成本高。	需定期加入喷洒液,且需维护设备,运行维护费用高。	运行成本较高
安全	安全性高	安全性高	有一定安全隐患	安全性高	有一定安全隐患
污染	无二次污染	易二次污染	无二次污染	易二次污染	易二次污染

经上表分析可知,本项目吹膜、涂层产生的废气拟选用 RTO 蓄热式废气处理装置进行处理。RTO 蓄热式废气处理装置处理有机废气效率一般在 99%以上,本项目吹膜、制、袋印刷产生的有机废气经集气罩收集+RTO 蓄热式废气处理装置进行吸附处理,经处理后有机废气排放满足《固定源挥发性有机物综合排放标准》其他行业 DB34/4812.6-2024 表 2 相关标准。

RTO 蓄热式废气处理技术可行性分析:

蓄热燃烧 RTO 设备是利用陶瓷蓄热体来储存有机废气分解时产生的热量,并用陶瓷蓄热体储存的热能来预热和分解未被处理的有机废气,从而达到很高的热效率,氧化温度一般在 800℃ 到 850℃ 之间,最高达 1100℃。蓄热式焚烧系统主要用于有机废气浓度较低而废气量较大的场合,在有机废气中含有腐蚀性、对催化剂有毒的物质和需要较高温度氧化某些臭气时也非常适用。

三室 RTO 工作原理:有机废气通过引风机进入蓄热室 1 吸热,升温后进入焚烧室中进一步加热,使有机废气持续升温直至有机成分彻底分解成 CO₂ 和 H₂O。由于废气在升温过程中利用了蓄热体回收的热量,所以燃料消耗较少。废气经处理后离开燃烧室,进入蓄热室 2 释放热量后排放,而蓄热室 2 的蓄热体吸热后用于下个循环加热新输入的低温废气。与此同时,引入部分净化后的气体对蓄热室 3 进行吹扫以备进行下一轮热交换。该过程全部完成后切换进气和出气阀门,气体

由蓄热室 2 进入，蓄热室 3 排出，蓄热室 1 进行吹扫；再接下来的循环则切换为由蓄热室 3 进入，蓄热室 1 排出，蓄热室 2 进行吹扫，如此交替切换持续运行。此外，为了提高热能利用率还可在 RTO 焚烧炉后设置换热器加强余热利用。

活性炭用量计算：

活性炭更换时间计算：根据《简明通风设计手册》，活性炭：有机废气=1：0.3，即 1kg 的活性炭可以吸附 0.3kg 的有机废气，项目一次装碳量 2.4t，年更换 1 次，年更换量 2.4t/a，废活性炭产生量为 3.29t/a（含吸附的有机废气量 0.89t/a）。

（6）废气监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中要求，本项目废气监测方案如下表所示：

表 4-10 废气监测方案一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA002	非甲烷总烃	1 次/半年	《固定源挥发性有机物综合排放标准》 DB34/4812.6-2024
厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB31572-2015）
厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	固定源挥发性有机物综合排放标准》 DB34/4812.6-2024

2、废水

（1）废水源强

根据前文水平衡分析，项目产生的用水主要为员工生活用水、冷却循环用水和调配用水，其中生活用水 4.06t/d，1218t/a；循环冷却补充新鲜水 0.5t/d，150t/a。本项目无工业废水排放，仅为生活污水，产生废水 3.45t/d，1035.3t/a。

本项目新增用/废水污染物产生情况详见下表：

表 4-11 项目用/废水污染物产生情况一览表

序号	用水	来源	用水量		废水	废水量		去向
			t/d	t/a		t/d	t/a	
1	生活用水	自来水	4.06	1218	生活污水	3.451	1035.3	郎溪经济开发区 东区污水处理厂
2	冷却循环水		0.5	150	N/A	N/A	N/A	
合计			4.6	1368	合计	3.451	1035.3	

表 4-12 项目废水产排情况一览表

污染物项目		废水量	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
新增生活废水	产生浓度(mg/L)	1035.3	6~9	340	130	180	32.6
	产生量(t/a)			0.352	0.135	0.186	0.034
郎溪经济开发区东区污水处理厂	接管标准(mg/L)	N/A	6~9	500	120	200	42
	尾水执行标准(mg/L)	N/A	6~9	50	10	10	5

表 4-13 废水排放口基本情况

排放口编号	排放口地理坐标		废水排水量 (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准限值 (mg/L)
DW001	119°13'41.282"	31°13'18.590"	720	郎溪经济开发区东区污水处理厂	间歇排放、流量不稳定	/	郎溪经济开发区东区污水处理厂	COD	50
								BOD ₅	10
								SS	10
								NH ₃ -N	5

根据表 4-12 分析结果，生活污水经化粪池处理后，可满足郎溪县东区污水处理厂接管标准，经市政管网进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后，处理后排入钟桥河。

2.2 污水接入郎溪经济开发区东区污水处理厂可行性分析

(1) 污水处理厂概况

郎溪县东区污水处理厂位于建平大道与金桥东路交叉口东南侧，建平大道东侧，金桥东路南侧，占地面积32亩，总设计规模为3万吨/d，其中一期污水处理能力1万吨/d，二期污水处理能力2万吨/d。项目于2014年4月完成项目一期环评，2015年12月完成项目一期竣工环保验收。目前污水处理厂运行平稳，出水稳定达标，二期建设正在进行中。为保证整个工艺的运行稳定性，项目进出水pH、COD、氨氮浓度等处理重要参数全部安装了自动化在线监控设备。

东区污水处理厂近期服务范围：北至杨春浦东路，南至金城东路、金桥东路，东至郎川河路，西至钟梅路，总面积约6.8km²；远期2030年总服务范围：北至杨春浦东路，南至纬一路、金桥东路，东至吼儿河路、莲塘路，西至钟梅路，总面积约12.6km²。

污水厂现已完成污水排放提标改造及污泥干化工程工作。提标后污水处理工艺为：预处理+氧化沟+高效沉淀+深床反硝化滤池+次氯酸钠消毒工艺，污泥处理采用高压隔膜压滤机脱水工艺；对产臭单元进行加盖封闭（反吊膜加盖封闭）。

东区污水处理厂工艺流程如下：

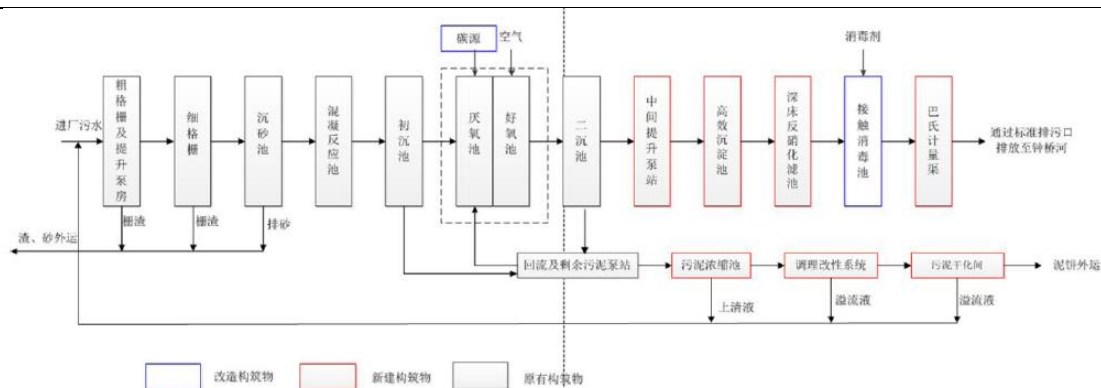


图 4-2 东区污水处理厂工艺流程图

设计出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准，尾水排入钟桥河。从污水处理厂处理工艺角度分析，东区污水处理厂接纳本项目废水是可行的。

经前文分析，生活污水经化粪池处理后，各类污染物的浓度满足东区污水处理厂接管标准要求，从水质上分析，东区污水处理厂接纳本项目的废水是可行的。

（2）污水纳入郎溪县东区污水处理厂时间、空间衔接可行性分析

本项目位于位于郎溪县郎溪经济开发区，郎溪县东区污水处理厂已投入运行，本项目在污水处理厂收水范围内，污水处理厂收水管网已铺设至项目所在地。

郎溪经济开发区东区污水处理厂一期工程设计处理能力为 10000m³/d，目前，尚有余量 8000m³/d，建设项目排水量约为3.451 t/d，占污水处理厂余量的0.043%，从水量上分析，本项目废水可以接管入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理。

综上所述，从污水处理工艺、水质、水量及污水收集管网覆盖方面分析可知，本项目生活污水经化粪池处理后能够满足郎溪经济开发区东区污水处理厂接管标准，项目废水经郎溪经济开发区东区污水处理厂处理后达标排放，尾水排入钟桥河，对区域地表水环境影响较小。

（3）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中要求，排污单位应在废水总排口设置监测点位，生活污水单独排入外环境的应在生活污水排放口设置监测点位，废水污染源监测如下表所示。

表 4-14 项目污染源监测计划一览表

类别	监测点	监测项目	监测频率
废水	废水总排口	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量	1 次/年

3、噪声

3.1 项目主要噪声源及强度

本项目营运期噪声主要来源涂层机、吹膜机、造粒机、空压机吹膜机、成型机、涂层机、风机、冷却塔等，本次噪声评价场界按整个厂界计算。

主要声源情况详见下表：

表 4-15 本项目噪声源调查清单（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声功率级/dB(A)	声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z			
1	风机 1	-51.2	65.7	1.2	90	基础减振、消声、 距离衰减等	连续
2	风机 2	47.8	1.3	1.2	90		连续
3	冷却塔	40.2	34.4	1.2	84		连续

表 4-16 本项目噪声源强调查清单（室内声源）

建筑物名称	声源名称	数量	声功率级 /dB(A)	声源 控制 措施	空间相对位置			距室内边界距离			
					X	Y	Z	东	南	西	北
生产车间	印刷机	37	75（等效后：90.7）	基础减振、消声、 厂房隔声、 距离衰减等	24.5	-10.9	1.2	23.4	38.9	60.5	20.5
	2层共挤高速智能吹膜机	71	75（等效后：93.5）		25.1	26.3	1.2	13.5	14.5	69.8	51.2
	3层共挤高速智能吹膜机	1	75（等效后：75）		39.6	-7	1.2	7.8	39.2	76.1	19.8
	制袋机	45	75（等效后：91.5）		11.6	-17.7	1.2	37.6	35.2	46.5	24.5
	5层共挤高速智能吹膜机	9	75（等效后：84.5）		-8.7	54.8	1.2	40.1	49.2	43.0	16.2
	分切机	8	75（等效后：84）		5.4	21.1	1.2	33.9	13.4	49.5	52.2
	空压机	3	80（等效后：84.8）		30.9	72.7	1.2	2.5	58.8	85.5	7.0

建筑物名称	声源名称	室内边界声级				建筑物插入损失				建筑物外噪声声压级				建筑物外距离
		东	南	西	北	东	南	西	北	东	南	西	北	
生产车间	印刷机	73.2	73.1	73.1	73.2	26.0	26.0	26.0	26.0	47.2	47.1	47.1	47.2	1
	2层共挤高	76.0	76.0	75.9	75.9	26.0	26.0	26.0	26.0	50	50	49.9	49.9	1

		速智能吹膜机													
	生产车间	3层共挤高速智能吹膜机	57.7	57.4	57.4	57.5	26.0	26.0	26.0	26.0	31.7	31.4	31.4	31.5	1
		制袋机	73.9	73.9	73.9	74.0	26.0	26.0	26.0	26.0	47.9	47.9	47.9	48	1
		5层共挤高速智能吹膜机	66.9	66.9	66.9	67.0	26.0	26.0	26.0	26.0	40.9	40.9	40.9	41	1
		分切机	66.4	66.5	66.4	66.4	26.0	26.0	26.0	26.0	40.4	40.5	40.4	40.4	1
		空压机	69.6	67.3	67.2	67.6	26.0	26.0	26.0	26.0	43.6	41.3	41.2	41.6	1
	<p>3.2 噪声治理措施</p> <p>本项目通过生产车间厂房的优化设计，已有效降低生产噪声影响，使生产噪声达标排放。为了有效降低生产车间的噪声影响，建议采取减振、隔声、吸声、消声等综合治理措施，噪声防治措施如下：</p> <p>①产噪机器要求优选低噪设备，高噪声设备设置减振基座，从声源上降低噪声，经治理后，可整体降低噪声 10dB(A)~15dB(A)。</p> <p>②高噪声设备设置单独生产厂房，生产厂房自身墙体门窗进行隔声处理，这样可平均降噪 10dB(A)~15dB(A)。</p>														

③风机设置隔声罩，这样可降噪 10dB(A)~15dB(A)。。

企业必须重视设备噪声治理、减振工程的设计及施工质量，确保昼、夜达标，不得影响周边环境。为保证厂界噪声达到以上预测结果并减小噪声对周围环境的影响，要求建设单位做好以下防治措施：厂房四周植树种草，加强绿化，通过绿化可进一步减小噪声贡献值，减小对周围声环境的影响，噪声防治措施可行。

3.3 预测模式

本次环境噪声影响预测采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的噪声预测模式，主要对本项目噪声源对厂界的影响进行预测。

《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4-2021）推荐的公式：

（1）单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

根据声源声功率级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，按下式计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；HJ 2.4—2021

L_w ——由点声源产生的声功率级（A计权或倍频带），dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

（2）对声源位于室内的，按以下公式计算声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数；

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = \lg \left\{ \sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1j}} \right\}$$

式中：

$L_{P1i}(T)$ —靠近围护结构处室内N个声源*i*倍频带的叠加声压级，dB；

L_{P1ij} —室内*j*声源*i*倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

由建设项目自身声源在预测点产生的声级。噪声贡献值（ L_{eqg} ）计算公式如下。

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：

L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T ——预测计算的时间段，s；

t_i ——*i*声源在 T 时段内的运行时间，s。

L_{Ai} ——*i*声源在预测点产生的 A 声级，dB；

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值（ L_{eq} ）计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB（A）。

3.4 预测结果

表 4-17 厂界噪声预测结果

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	51.6	35.3	1.2	昼间	62	65	达标
南侧	23.3	-86.6	1.2	昼间	36.1	65	达标
西侧	-70.4	60.7	1.2	昼间	51.3	65	达标
北侧	-54.4	81.6	1.2	昼间	54.4	65	达标

扩建项目仅昼间生产，故本次针对昼间厂界噪声预测，预测结果表明，项目营运期厂界域噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类限值。

3.5 噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中要求，项目厂界环境噪声监测计划如下：

表 4-18 厂界环境噪声监测计划一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂界四周各 1 个点	$L_{eq}(A)$	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标

4、固体废物

（1）固体污染源

项目产生的固体废物包括一般固体废物和危险废物以及生活垃圾，其中一般固体废物包括废包装材料，边角料，其中废包装材料、含树脂边角料不合格产品外售，边角料回收造粒；危险废物主要为废活性炭、废机油、废包装桶，委托有资质单位处理。所以项目产生一般废物废包装材料、含树脂边角料不合格产品，危险废物废活性炭、废机油、废包装桶。

1）一般固体废物

①根据企业提供资料，边角料大约占比0.3%，即111t/a，作为再生资源由物资回收企业回收利用。

②包装材料的产生量约为0.25t/a。作为再生资源由物资回收企业回收利用。

2）危险废物

①废活性炭

根据前文计算，废活性炭产生量 3.29t/a（含有机废气）。根据《国家危险废物名录》（2021年版）废活性炭属于危险废物 HW49，废物代码为 900-039-49，由企业集中收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

②废机油

项目设备保养使用润滑油，产生废机油，产生量约为0.05t/a，属于危险废物HW08，废物代码为900-249-08，收集后暂存于危废暂存间内，委托有资质单位处理。

③废包装桶

项目涂层过程中使用到水性油墨产生废包装桶，树脂用量大约 50t/a，按 25kg/桶，单桶重量 1.5kg 计算，年产生废包装桶大约 1.5t/a。属于危险废物 HW49，废物代码为 900-041-49，收集后暂存于危废暂存间内，委托有资质单位处理。使用机油大概 0.1t/a，按 5kg 每桶机油，桶重 0.5kg 计，产生废机油桶 0.01t/a。则项目废包装桶产生量 1.51t/a。

3）生活垃圾

员工日常工作生活会产生一定量的生活垃圾，本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量 4.50t/a。在厂区内不同位置设置数量适当的垃圾桶，委托环卫部门统一清运处理。

表 4-19 固体废物产生情况

类别		产生环节	产生量（t/a）	污染防治措施
一般工业废物	边角料	生产过程	111	回收造粒
	废包装材料	原辅材料包装	0.25	回收外售
危险废物	废活性炭	废气治理	3.29	暂存危废间，委托有资质单位进行
	废机油	设备维护	0.05	

	废包装桶	原辅材料包装	1.51	安全处置
生活垃圾	日常生活	日常生活	4.5	委托环卫部门统一清运处理

表 4-20 项目各类固体废物产生及处置情况一览表

固体废物名称	固体废物类别	废物类别	固体废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	处理周期	危险特性	污染防治措施
边角料	一般固体废物	SW17	900-003-S17	100	生产过程	固态	N/A	N/A	回收利用
废包装材料		SW17	900-003-S17	0.25	原辅材料包装	固态	每月	N/A	回收外售
废活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	3.29	废气处理	固态	每月	T	暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位进行安全处置
废机油		HW08	900-249-08	0.050	设备维护	液态	半年	T/I	
废包装桶		HW49	900-041-49	1.51	原辅材料包装	固态	半年	T/IN	
生活垃圾	生活垃圾	N/A	N/A	4.50	人员生活	固态	一周	N/A	委托环卫部门统一清运处理

(2) 固体废物处置利用和环境管理要求

1) 一般固废

设置一般固体废物暂存间，用于堆放废包装材料，一般固废暂存间按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求进行设置，同时，应将入场的一般工业固体废物的种类和数量资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

①控制固体废物的产生环节，加强管理和工艺改革，最少限度地减少废物的产生量,同时加强废物的回收及循环利用。

②将不同产生环节产生的废物统一分类收集起来，运送至厂区西北角的危废库暂存以及一般固废堆场，作为专用的临时贮存场所，以便下一步进行处理。

③加强对固体废物的管理和维护，保证配套建设的污染防治设施的容量满足固体废物临时存储需求。

④贮存管理：对固体废物进行处置前在厂区内暂存应进行严格的控制，将一般工业固体废物和危险废物分类存放，以便采取不同的方式进行安全处置。

2) 危险废物

根据工程分析，本项目危险废物产生量较小，依托厂房西北侧原有危险废物暂存间，建筑面积约 10m²。本项目危险废物在厂内贮存时，执行《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2023）》中相关规定，规范危废暂存间，具体措施如下：

1) 产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。

2) 贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。

3) 贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存,且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。

4) 贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径,采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物(简称渗滤液)、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生,防止其污染环境。

5) 危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集,按其环境管理要求妥善处理。

6) 贮存设施或场所、容器和包装物应按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。

7) 《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》(HJ 1259—2022)规定的危险废物环境重点监管单位,应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理,确保数据完整、真实、准确;采用视频监控的应确保监控画面清晰,视频记录保存时间至少为3个月。

8) 贮存设施退役时,所有者或运营者应依法履行环境保护责任,退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物,并对贮存设施进行清理,消除污染;还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。

9) 在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理,使之稳定后贮存,否则应按易爆、易燃危险品贮存,

10) 危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外,还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。

根据环境保护部 2017 年第 43 号公告《建设项目危险废物环境影响评价指南》,危险废物贮存应满足“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)要求,危险废物贮存场所(设施)的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等,具体见下表。

表 4-21 本项目危险废物特性、产生量情况、污染防治措施情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	3.12	废气治理	固	活性炭	有机物	每12月	毒性、易燃性	容器收集,密封,暂存于危废间,交由资质单位处理
2	废机油	HW08	900-214-08	0.05	设备维护	液	油类	油类、重金属	每月	毒性	容器收集,密封,竖立摆放于危废间,交由资质单位处理

3	废包装桶	HW08	900-249-08	1.51	原辅材料包装	固	油类、有机物	有机物	每月	毒性	盖好桶盖，竖立摆放于危废间，交由资质单位处理
---	------	------	------------	------	--------	---	--------	-----	----	----	------------------------

5、地下水、土壤

本项目可能会对地下水、土壤造成污染的区域主要是化粪池、事故池和危废暂存间。项目地下水污染防治应遵循源头控制、分区防控的原则。

(1) 源头控制

本项目要选择先进、成熟、可靠的工艺技术，并对产生的废物进行合理的回用和治理，以尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对污水处理工艺、管道、设备及危险废物贮存区采取相应的措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度。

(2) 分区防控

按照《环境影响评价技术导则 地下水》（HJ610-2016）中的有关要求，一般企业分区防渗分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。

本项目具体分区防渗情况见下表。

表 4-22 本项目场地防渗一览表

防渗级别	工作区	现有实际情况	防渗要求
重点防渗区	危废间、事故池、树脂存储区、涂层层区	危废间、事故池已采取重点防渗措施	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$, 或参照 GB18598 执行
一般防渗区	生产车间、一般固废暂存间	现有项目已采取一般防渗措施	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$, 或参照 GB16889 执行

(3) 防渗工艺

项目具体防渗工艺详见下表所示：

表 4-23 场地防渗工艺一览表

序号	防渗分区	防渗部位	防渗工艺
1	重点防渗区	危废间、事故池、涂料存储、涂层层区	防渗层为至少 1m 厚黏土层，渗透系数不大于 $10^{-7} cm/s$ ，或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料，渗透系数不大于 $10^{-10} cm/s$ ，或其他防渗性能等效的材料
2	一般防渗区	生产车间、一般固废暂存间	采用抗渗混凝土防渗

由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水和土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤，因此项目不会对区域地下水和土壤环境产生明显影响。

6、生态环境影响及保护措施

本项目位于安徽郎溪县郎溪经济开发区，项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，无需设置生态保护措施。

7、环境风险

（1）评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测本项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

（2）评价工作等级划分

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照下表确定评价工作等级。风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。

（3）风险调查

根据调查，本项目生产过程中涉及的原辅材料主要为PE颗粒、机油、水性涂料等，与《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B中重点关注的危险物质进行对比，机油属于重点关注的危险物质。

（4）环境风险等级的确定

Q值计算：

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其对应临界量的比值Q。

当涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按照下列公式计算物质总量与其临界量比值Q：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险物质实际存在量，t。

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将Q值划分为：（1） $1 \leq Q \leq 10$ ；（2） $10 \leq Q \leq 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，对照本项目建成后全厂生产过程所涉及各类危险物质的最大数量（生产场所使用量和储存量之和）和临界量比值计算见下表。项目风险物质为机油、废机油。本项目涉及危险物质Q值计算如下。

表 4-24 危险物质临界量表

序号	物质名称	CAS 号	存储量及在线量-t	临界量-t	q/Q
1	机油	/	0.1	2500	0.00004
2	废机油	/	0.05	2500	0.00002
3	丙烯酸丁酯	141-32-2	0.0002	10	0.00002
4	甲基丙烯酸甲酯	80-62-6	0.0002	10	0.00002
合计					0.0001

根据以上分析，本项目 $Q < 1$ 。结合建设项目环境风险潜势划分依据，确定项目环境风险潜势为 I，可开展简单分析。

环境风险评价工作级别详见下表：

表4-25 评价工作级别

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析*

*是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

(5) 环境风险分析

本项目生产系统危险性识别范围主要为贮运系统和环保设施风险，详见下表：

表 4-26 生产系统环境风险识别表

危险单元	潜在风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
车间、仓库	机油、水性树脂、塑料颗粒	油类、塑料	火灾引发次伴生	扩散、消防废水漫流、渗透、吸收	周边居民、大气环境、地表水、土壤、地下水等
危废间	废机油、废活性炭	有机物	泄露	扩散、渗透、漫流、吸收	
			火灾引发次伴生	扩散、消防废水漫流、渗透、吸收	
废气处理设施	RTO 蓄热式废气处理装置	有机废气	火灾引发次伴生	扩散、消防废水漫流、渗透、吸收	
			事故排放	扩散	周边居民

表 4-27 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目			
建设地点	宣城市郎溪县			
地理坐标	经度	E119° 13' 41.772"	纬度	N31° 13' 18.524"
主要危险物质及分布	项目生产过程中涉及机油，废机油及涂料，主要分布于存放区及危废暂存间			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水)	本项目涉及的机油、废机油、消防废水等可能造成环境风险事故，其影响途径主要为贮存、运输、生产过程中发生泄漏、火灾，有毒有害气体、液体释放到外环境中。危害后果为：造成泄漏导致人员损伤、火灾事故、环境污染。			

等)	
风险防范措施要求	加强储存管理；制定应急处理措施，可依托现有事故应急池，加强员工安全教育培训，以防意外突发事故。同时编制企业突发环境事件应急预案
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目风险评价风险潜势为 I 类，评价工作等级为简单分析。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 A，对本项目进行风险识别、环境风险分析，针对可能发生的风险采取了相应的防范措施及应急要求，在采取相应的防范措施及应急要求后，环境风险在可接受风险水平。
<p>对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），该项目不构成重大危险源。在落实本报告的提出事故防范和应急措施，加强管理，可最大限度地减少可能发生的环境风险。且一旦发生事故，也可将影响范围控制在较小程度之内，减小损失。因此，该项目产生的环境风险对周围环境的影响是可接受的。</p>	
<p>（6）风险防范应急要求</p>	
<p>1）火灾风险防范</p>	
<p>厂房建筑设计应符合《建筑设计防火规范》等相关规定。严格控制火源，厂区严禁明火，严禁在生产车间、危废库等区域吸烟。在生产车间等配备室外消防装置。本项目原料以及成品有发生火灾的风险，控制厂区内原辅料及成品的最大储存量，避免大量存放。</p>	
<p>2）液态物料泄漏防范措施</p>	
<p>辅料区机油、树脂涂料等液态物料桶装密闭存放，设置托盘等防泄漏设施，转运过程轻拿轻放，设置吸附棉、备用桶等应急物资。</p>	
<p>3）危废流失风险防范措施</p>	
<p>按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规范建设危废库。加强操作人员环保意识，了解危废种类、收容要求及环境危害；建立健全危废台账制度，严格管理，责任到人；各种危废上贴有标签，分类储存；专人看管负责，每日巡查。</p>	
<p>4）废气异常排放防范措施</p>	
<p>加强废气治理措施日常运行管理，建立台账管理制度；安排专职人员负责废气治理设施的日常管理；加强废气处理设施的日常维护保养，防止风机故障停运；活性炭定期更换，避免废气处理设施的处理效率降低；执行“先启后停”原则。生产设施运行开始前先启动废气处理设施风机，生产设施运行结束后再关闭废气处理设施风机。委托有资质单位对废气定期检测。</p>	
<p>5）事故废水风险防范措施</p>	
<p>在火灾事故状态下，由于管理失误操作等原因，可能会导致消防废水通过雨水系统从雨水排口进入市政雨水管网。现有项目已在生产厂房外北侧设置 1 个 50m³事故池，扩建项目利用原厂房，不新增用地，可依托原事故池作为事故废水风险防范措施。</p>	
<p>综上所述，根据环境风险分析内容，项目在认真落实各项环境风险防范、应急与减缓措施的基础上，可使风险事故对环境的危害得到有效控制，环境风险是可防控的。</p>	
<p>8、环境管理及排污口规范化</p> <p>（1）环境管理</p>	

	<p>①环境管理机构</p> <p>企业需建立环境管理机构，且能够有效运转，企业需加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。</p> <p>②环境管理职责</p> <p>a、根据《建设项目环境保护管理条例》，新建项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对建设项目进行验收，编制验收报告。</p> <p>b、贯彻执行国家和地方颁布的环境保护法规、政策和环境保护标准，协助企业领导确定厂区环境保护方针、目标。</p> <p>c、组织制定厂环境保护规划和年度计划，并组织或监督实施。</p> <p>d、负责厂环境监测管理工作，制定环境监测计划，并负责与监测机构协调实施；单位法人应掌握全厂“三废”排放状况，建立污染源排污监测档案和台帐，按规定向地方环保部门上报排污情况以及企业年度排污申报登记，并为解决企业重大环境问题和综合治理决策提供依据。</p> <p>e、监督检查环境保护设施的运行情况，并建立运行档案。</p> <p>f、制定切实可行的各类污染物排放控制指标、环境保护设施运行效果和污染防治措施落实效果考核指标、“三废”综合利用指标及绿化建设等环保责任指标，层层落实并定期组织考核。</p> <p>g、及时更新完善突发性污染事件防范措施和应急处理方案。一旦发生事故，协助有关部门及时组织环境监测、事故原因调查分析和处理工作，并应认真总结经验教训，及时上报有关结果。</p> <p>h、组织开展厂区污染治理工作和“三废”综合利用的环保科研工作，积极推广污染防治先进技术和经验；组织开展有关环境保护的宣传教育、培训工作。</p> <p>③环境管理监测计划</p> <p>为检查落实国家和地方的各项环保法规和排污许可证的执行情况，企业运营期，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的相关要求，对项目污染源和污染物进行必要的监测，并将监测结果随时与生产情况进行对照分析，为污染源控制、修订环境监测计划和加强环境管理提供依据。本项目监测内容主要包括废气、废渣及噪声的污染源监测和厂址区域环境监测；无条件监测的项目（如废气的无组织监测指标），委托当地有监测资质的单位进行。</p> <p>（2）排污口规范化</p> <p>根据原国家环保总局（环发〔1999〕24号）《关于开展排放口规范化整治工作的通知（2006年修订）》中规定：一切新建、扩建、改建和限期治理的排污单位必须在建设污染治理设施的同时建设规范化排污口，并作为落实环境保护“三同时”制度的必要组成部分和项目验收的内容之一。因此，该项目必须要对其污染物排放口进行规范化管理。</p> <p>各污染源排放口应规范设置，应符合国家、省、市有关规定，并通过主管环保部门认证和验收。厂区“三废”及固体废物堆放处应设置明显的环保图形标志，污染物排放口的环保图形标志牌应设置在靠近采样点的醒目处，标志牌设置高度为其上缘距地面2m。环境保护图形标志的形状及颜色见表4-28，环境保护图形符号见表4-29。</p>
--	--

项目建成后，应按照《环境保护图形标志——排放口（源）》（GB15562.1-1995）中的相关要求设置排放源图形标识，并规范设置永久采样孔、采样测试平台。

表 4-28 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

表 4-29 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境中排放
2			废水排放口	表示废水市政污水管网中排放
3	N/A		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
4			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
5			噪声排放源	表示噪声向外环境排放

9、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业的，应在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（2019 年修订）可知，本项目属于“C2921 塑料薄膜制造”。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，“橡胶和塑料制品业 29-塑料制品业 292-其他”，本项目为“其他”分类，项目属于“登记管理”，本项目投产前需变更现

有排污许可证，将本项目内容纳入排污许可证管理，项目全部建成后排污许可管理类别列为“简化管理”。

10、环保投资

本项目总投资50000万元，其中环保投资80万元，环保投资占总投资的0.16%。环保投资主要为废气治理、土壤及地下水防渗措施、噪声治理等。主要环保投资情况详见下表：

表4-30 项目环保投资一览表

类别		污染物	环保措施	投资金额 (万元)
废气		熔融吹膜、印刷烘干产生的非甲烷总烃	集气罩+RTO 蓄热式废气处理装置 装置+1根 15m 高排气筒（DA001）	45
废水		生活污水	经化粪池处理后的生活污水排入市政污水管网，进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理。	3
噪声		生产设备运行产生的噪声	采用低噪声设备，厂房隔声，基座减振，并根据运营期实测情况采取相应的隔声措施	2
固体废物	一般固废	边角料、不合格产品、废包装袋	一般固废堆放场	10
	危险废物	废活性炭、废机油、废包装桶	10m ² 危废暂存间	
土壤及地下水防渗措施			危废暂存间、化粪池、涂层车间、树脂材料存放区采取重点防渗措施；车间、其余仓储区等作一般防渗，厂区其他进行简单防渗	15
环境风险防范措施			活性炭定期更换等；危废规范收集贮存、处置，建立健全危废台账制度，严格管理，责任到人；加强危废间等重点防渗区域的防渗处理，设置托盘、备用桶、吸附棉等应急物资；污水、雨水口设置切断阀；厂区内应设置独立的消防给水，同时在厂区配置一定数量的手提式干粉灭火器，配套其他风险防范措施等	5
合计				80

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001/吹膜、印刷废气排放口	非甲烷总烃	废气经集气罩收集+RTO蓄热式废气处理装置 装置+1 根 15m 高排气筒 (DA001)	《固定源挥发性有机物综合排放标准》(DB34/4812.6-202) -其他行业表 1 大气污染物特别排放限值
		生产车间	非甲烷总烃	车间封闭,加装塑料软帘提高废气收集效率,减少无组织排放	《固定源挥发性有机物综合排放标准》(DB34/4812.6-202) -其他行业表 4 厂区内大气污染物浓度限值
地表水环境		生活污水	pH、SS、氨氮、COD、BOD ₅	经化粪池处理后的生活污水排入市政污水管网,进入郎溪经济开发区东区污水处理厂处理。	污水厂接管标准/《污水综合排放标准》(GB878-1996) 表 4 中三级标准要求
声环境		设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备,墙体隔音,减震装置,距离衰减,加强绿化	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准
电磁辐射		无			
固体废物		危险废物:废活性炭、废机油、废包装桶、收集后暂存于危废暂存间,委托有资质单位处置。 一般固废:废包装袋、含树脂边角料不合格产品收集一般固废暂存间后外售 生活垃圾:生活垃圾经垃圾桶收集后委托环卫部门统一清运。			
地下水及土壤污染防治措施		①重点防渗区:危废暂存间、化粪池为重点防渗区。危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行规范防渗措施,设置 2mm 厚高密度聚乙烯或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s。 ②一般防渗区:车间内其他区域等效黏土防渗层厚度不小于 1.5m,渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s。			
生态保护措施		无			
环境风险防范措施		落实环评中提出的各项风险应急措施			
其他环境管理要求		(1) 根据项目的国民经济行业类别 C2921,按《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》进行判定,可知:本项目属于固定污染源排污许可分类管理名录表中的“二十四、橡胶和塑料制品业 29-塑料制品业 292-其他”,本项目投产前需变更现有排污许可证,将本项目内容纳入排污许可证管理,全厂建成后排污许可管理类别列为“简化管理”。 (2) 各污染物排放口明确采样口位置,设立环保图形标志;按规范设置采样口和采样平台;制定危险废物处置台账;定期监测污染物排放。 (3) 本项目应严格执行“三同时”制度,根据我国有关建设项目环境保护管理制度的规定,建设项目的污染治理设施必须与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”。 (4) 项目环保竣工验收:建设单位应根据环保竣工验收相关要求,自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格,方可投入生产或者使用,未经验收或者验收不合格的,不得投入生产或者使用。			

六、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，项目选址符合当地规划要求。项目所在区大气、地表水、声环境环境质量现状良好；在优化的污染防治措施实施后，本项目废气、废水、噪声可稳定达标排放，固废可得到妥善处置，本建项目排放的各种污染物对环境的影响程度和范围均较小。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) (t/a) ①	现有工程许可 可排放量 (t/a) ②	在建工程排放量 (固 体废物产生量) (t/a) ③	本项目排放量(固体 废物产生量) (t/a) ④	以新带老削减 量 (新建项目 不填) (t/a) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物产 生量) (t/a) ⑥	变化量 (t/a) ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.89	0	0.89	+0.89
废水	COD	0	0	0	0.352	0	0.352	+0.352
	BOD ₅	0	0	0	0.135	0	0.135	+0.135
	NH ₃ -N	0	0	0	0.034	0	0.034	+0.034
	SS	0	0	0	0.186	0	0.186	+0.186
一般 工业 固体 废物	废边角料	0	0	0	111	0	111	+111
危险 废物	废润滑油	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废油墨桶等包装桶	0	0	0	1.51	0	1.51	+1.51
	废机油桶	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废活性炭	0	0	0	3.29	0	3.12	+3.12
生活 垃圾	生活垃圾	0	0	0	4.5	0	4.5	+4.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

建设项目环境影响评价 工作委托函

安徽希志环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法（修订）》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等环境法律法规规定，聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目需办理环评手续。为此，特委托贵公司承担本项目环境影响评价工作。

请接受委托后，依据相关环境影响评价技术规范要求，尽快开展评价工作。

委托单位（盖章）： 万冠新材料科技实业（安徽）有限公司

签发日期：2024 年 9 月 25 日

基础资料真实有效说明书

安徽希志环保科技有限公司编制的聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目环境影响报告表中涉及的生产设备技术参数、原辅材料、生产工艺、总图布置相关图纸等基础资料均由我公司提供，资料真实有效。

我公司已认真审阅了环评报告中内容，资料引用无误，符合现场实际情况。

特此说明！

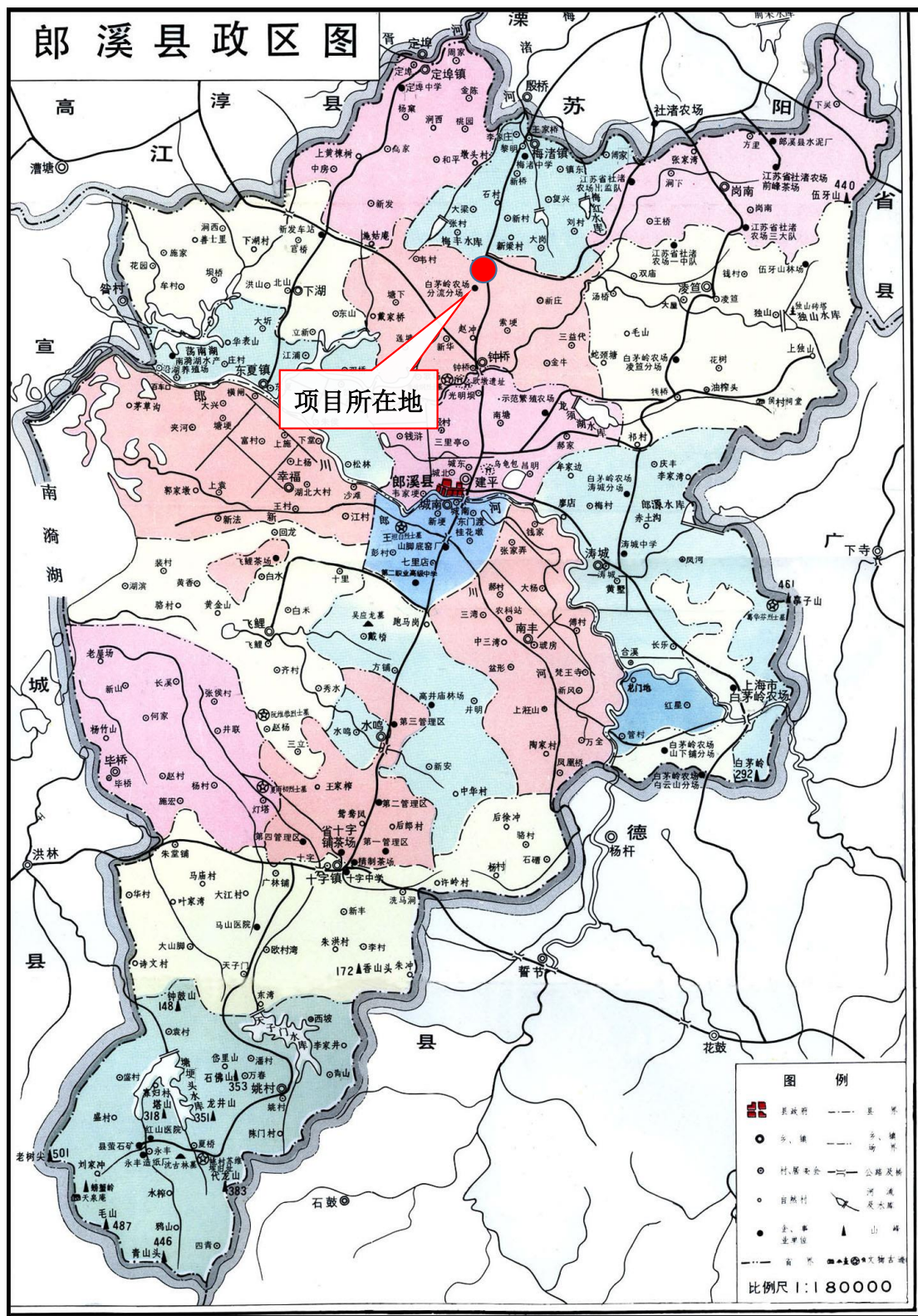
建设单位（盖章）：

日期：2024 年 10 月 25 日

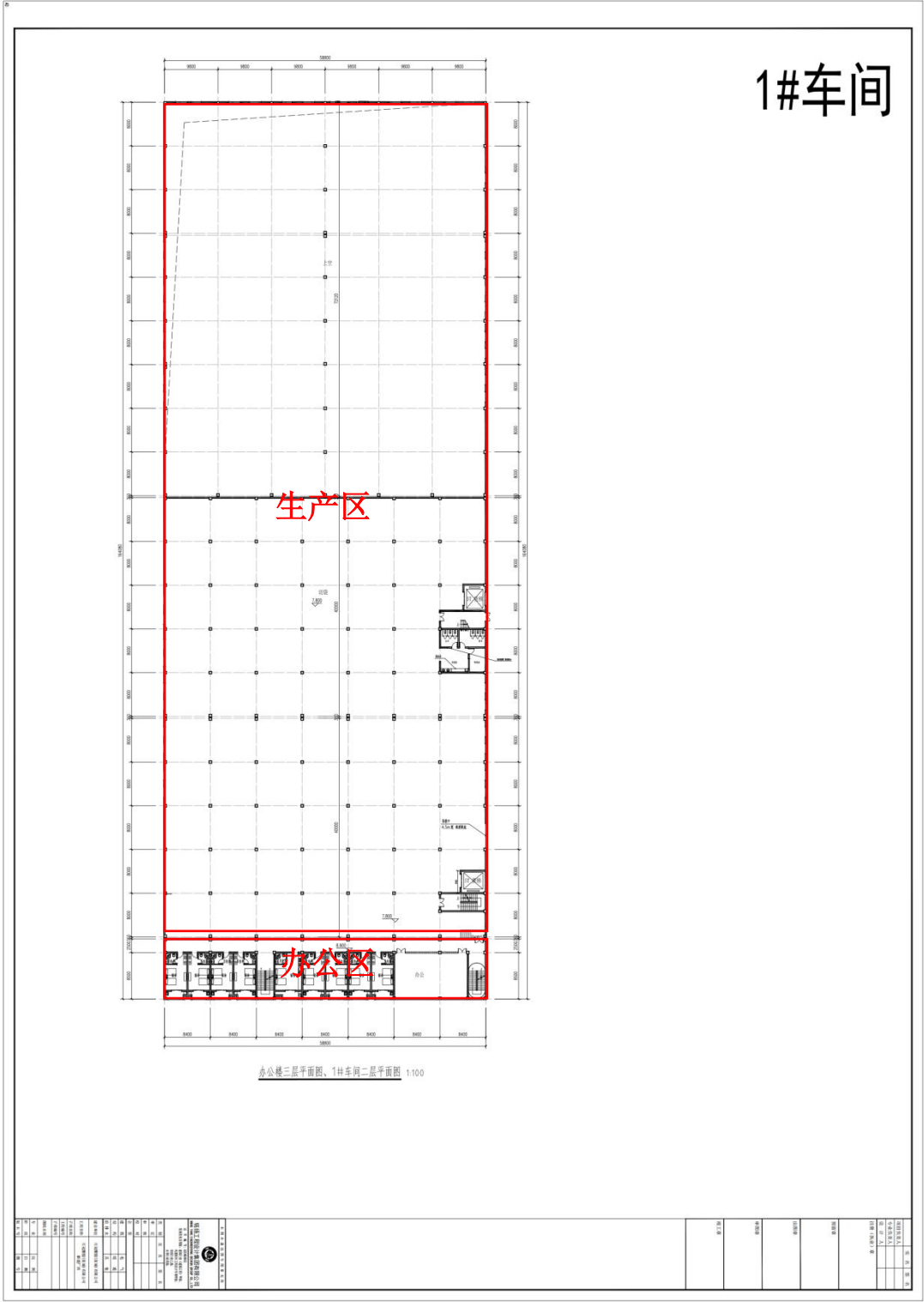
郎溪县发展改革委项目备案表

项目名称	聚乙烯塑料包装膜、袋生产项目		项目代码	2404-341821-04-05-805274	
项目法人	万冠塑胶(宣城)有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341821MADD6FJFXT				
建设地址	安徽省:宣城市_郎溪县		建设性质	新建	
所属行业	轻工		国标行业	塑料薄膜制造	
项目详细地址	安徽省宣城市郎溪县郎溪经济开发区大岗路15号				
建设规模及内容	项目拟新供地约50亩，新建厂房及办公楼等附属建筑；拟购置吹膜机、制袋机、印刷机、分切机等设备及环保设施；年产14000吨可降解塑料袋、5000吨防老化薄膜、5000吨防锈薄膜、1000吨降解袋、12000吨智能包装用膜。				
年新增生产能力	14000吨可降解塑料袋、5000吨防老化薄膜、5000吨防锈薄膜、1000吨降解袋、12000吨智能包装用膜。				
项目总投资(万元)	50000	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	40000
资金来源	1、企业自筹(万元)			50000	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2026年	
备案部门	<div>郎溪县发展改革委 2024年04月03日</div>				
备注	备案证号：发改备案〔2024〕22号，该项目由郎溪经济开发区管委会行文报送。项目经郎溪县2023年第九次项目并联审会审议通过。项目建设前应完成能评、环评的编制和审批，以及相应的合法合规手续；主要耗能设备按照一级能效标准采购。				

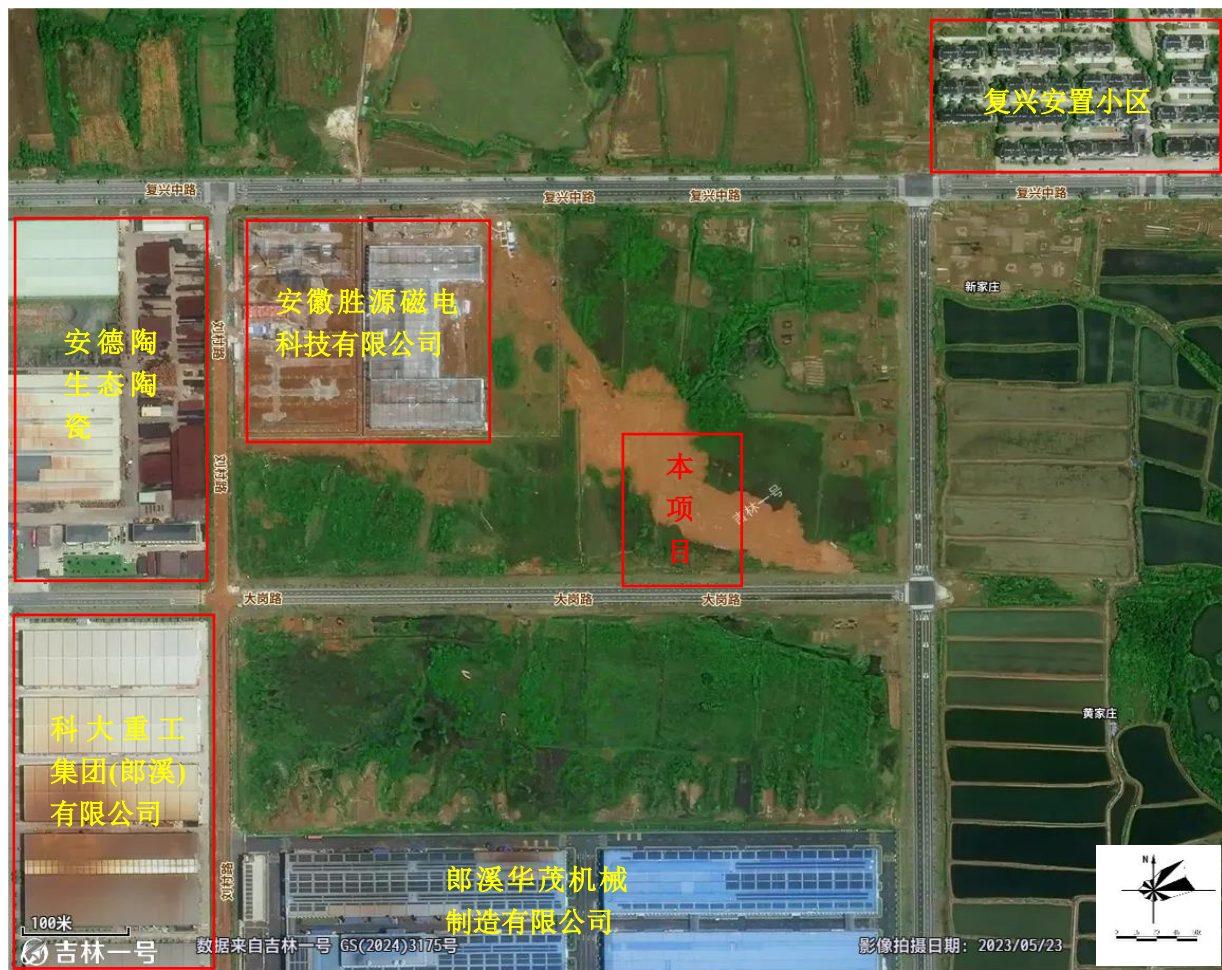
注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。



附图一 地理位置图



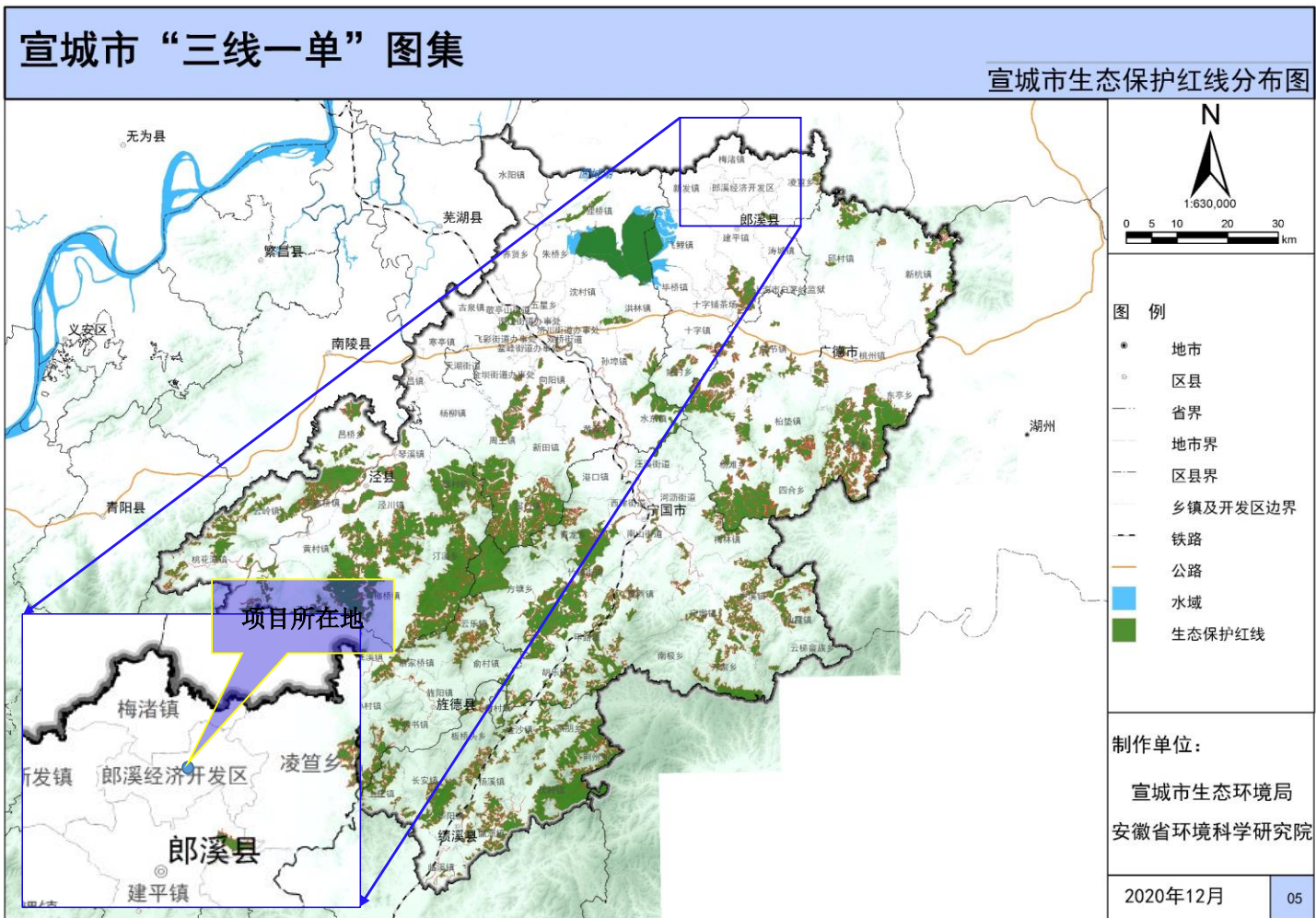
附图三 车间平面布局图



附图四 项目周边环境



附图五 项目环境保护目标图



附图五 宣城市生态保护红线图